



Environmentální prohlášení k životnímu prostředí

rok 2019

Předložené environmentální prohlášení k životnímu prostředí se opírá o:

- ▶ Nařízení Evropského parlamentu a rady (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) v konsolidovaném znění.
- ▶ ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2019/63 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby elektrických a elektronických zařízení podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS)

Obsahuje:

- ▶ popis naší společnosti a našich činností v areálech společnosti v Letohradě, Králíkách a Bruntálu
- ▶ popis Politiky kvality, environmentální politiky, politiky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a politiky managementu hospodaření s energií v OEZ s.r.o. a environmentálního a bezpečnostního řízení organizace
- ▶ popis a posouzení všech významných přímých a nepřímých environmentálních aspektů životního prostředí, které vedou k významným dopadům společnosti na životní prostředí
- ▶ popis našich cílů
- ▶ údaje o emisích škodlivých látek, množství odpadu, spotřebě surovin, energie a vody
- ▶ informace o klíčových indikátorech a dalších vlivech společnosti na životní prostředí
- ▶ odkaz na příslušné požadavky vyplývající z právních předpisů týkajících se životního prostředí
- ▶ ostatní faktory ovlivňující ekologický profil společnosti
- ▶ prohlášení platnosti - jméno akreditovaného environmentálního ověřovatele
- ▶ bilanční schéma základních vstupů a výstupů
- ▶ termín pro předložení dalšího prohlášení

OEZ s.r.o. má certifikovaný System environmentálního managementu s cílem omezovat vliv svých činností na životní prostředí. Publikuje a každoročně aktualizuje údaje v environmentálním prohlášení. Environmentální prohlášení má ověřené akreditovaným environmentálním ověřovatelem. OEZ s.r.o. je zaregistrován v Registru EMAS a na základě těchto skutečností je oprávněn užívat logo EMAS. Zavedený systém QMS, EMS, EnMS, BOZP a EMAS se týká areálu společnosti v Letohradě a provozů v Králíkách a Bruntálu. Do systému jsou zahrnuty veškeré procesy společnosti, služby, technologie, stroje a zařízení. Žádné části procesů ani výrob nejsou vyjmuty.

Vedení společnosti se rozhodlo ve vztahu k veřejnosti komunikovat o environmentálních aspektech prostřednictvím „Prohlášení k životnímu prostředí“ EMAS. Každoročně je Environmentální prohlášení společnosti OEZ s.r.o. ověřováno akreditovaným environmentálním ověřovatelem, což je Elektrotechnický zkušební ústav, s.p., č. CZ-V-5003. Datum poslední validace je 27. 4. 2019.

Environmentální prohlášení k životnímu prostředí je zpracováno pro zainteresovanou veřejnost s cílem informovat stručnou a srozumitelnou formou všechny zájemce o změnách a významných činnostech, které se ve společnosti OEZ s.r.o. uskutečnily od vydání prohlášení za rok 2018, o plnění politiky kvality, environmentální politiky, politiky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a politiky managementu hospodaření s energií v OEZ s.r.o. a cílů, ke kterým se společnost zavázala.

Máte-li připomínky nebo dotazy, můžete se na nás kdykoliv obrátit. Budeme rádi, když toto prohlášení bude veřejností a všemi našimi partnery pochopeno jako další krok k prohloubení důvěry a spolupráce.



Ing. Jaroslava Havlová
vedoucí odboru Environment, Health and Safety

OEZ s.r.o., Šedivská 339, 561 51 Letohrad, tel.: 465 672 131





ÚVODNÍ SLOVO GENERÁLNÍHO ŘEDITELE	6
O SPOLEČNOSTI	8
Charakteristika	8
Umístění společnosti	9
Významná data novodobé historie	10
MANAGEMENT EMS, EnMS A BOZP	11
Základní struktura a složení aparátu EHS a EnMS	11
KOMUNIKACE	12
Personální politika – vzdělávání	13
POLITIKA KVALITY, ENVIRONMENTÁLNÍ POLITIKA, POLITIKA BEZPEČNOSTI A OCHRANY ZDRAVÍ PŘI PRÁCI A POLITIKA MANAGEMENTU HOSPODAŘENÍ S ENERGIÍ V OEZ s.r.o.	14
REALIZACE POLITIKY INTEGROVANÉHO SYSTÉMU MANAGEMENTU A VYHODNOCENÍ PLNĚNÍ NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH CÍLŮ A PROGRAMŮ EMS, BOZP A EnMS	16
Nejvýznamnější splněné cíle EHS v letech 2017-2019	16
Nejvýznamnější plánované cíle EHS na období 2019-2021	16
KAŽDÝ MODERNÍ VÝROBEK VZNIKÁ V EKOLOGICKY ŠETRNÉM PROSTŘEDÍ	17
KLÍČOVÉ INDIKÁTORY	19
Energetická účinnost	19
Materiálová účinnost	21
Účinnost v ochraně vod	22
Účinnost v odpadovém hospodářství	23
Účinnost v ochraně ovzduší	25
DALŠÍ FAKTORY HODNOCENÍ	28
Ochrana půdy a podzemních vod	28
Hodnocení úrazovosti	30
LTIFR -Lost Time Injury Frequency Rate	30
KONTROLY A AUDITY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A BOZP	31
VYHODNOCENÍ VLIVU SPOLEČNOSTI NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	33
BILANČNÍ SCHÉMA ZÁKLADNÍCH VSTUPŮ A VÝSTUPŮ ZA ROK 2019	34
PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE	35

Environmentální prohlášení k životnímu prostředí rok 2019



Za uplynulým fiskálním rokem 2019 se ohlíží generální ředitel společnosti Ing. Roman Schiffer a představuje projekty, které naši společnost čekají v novém obchodním roce.

V obchodním roce 2019 jsme ukončili první etapu začlenění OEZ do skupiny Siemens a skončili jsme na prvním místě v České republice i mezi závody divize LP. Čeká nás období stabilizace a optimalizace. Od 1. dubna jsme součástí operation company Smart Infrastructure.

Jak tyto změny ovlivní OEZ a co to pro nás znamená?

V porovnání s předchozími roky, které byly ve znamení růstu a posílení ekonomické situace, byl obchodní rok 2019 spojen s optimalizací a stabilizací výroby, procesů i celé společnosti. Mohli jsme se tedy věnovat projektům, které jsou důležité pro další rozvoj, a to zejména v oblastech digitalizace a štíhlé výroby (lean). Principy těchto oblastí jsme úspěšně implementovaly například při změně uspořádání výrobních hal a zlepšili tak tok materiálů a zásobování ve výrobních provozech. Součástí této stabilizace jsou i plánované změny v produktovém portfoliu.

Změna organizační struktury skupiny Siemens s sebou přinesla tzv. Competitiveness program. Důležitým aspektem při posuzování jednotlivých výrob je silné zázemí v oblasti výzkumu a vývoje, svou roli hraje však i výše nákladů. Cílem programu je restrukturalizace celé podnikatelské jednotky, která povede ke zvýšení profitability a konkurenceschopnosti. Na základě toho se klíčovými produkty OEZ staly vzduchové jističe ACB a kompaktní jističe MCCB.

Competitiveness program je jedním z hlavních důvodů, kvůli kterým se vedení společnosti Siemens AG rozhodlo do konce roku 2020 uzavřít výrobní lokalitu Králíky.

Výroba v Králíkách je založena především na velkém podílu manuální montáže. Budoucností OEZ je vyrábět sofistikované a inovované produkty s velkou přidanou hodnotou, které do určité míry souvisí se zaváděním prvků automatizace, robotizace a digitalizace. Tento trend vyžaduje tým odborníků s technickými znalostmi a zkušenostmi moderních technologií a aplikací.

A co nás čeká v tomto obchodním roce?

Prioritou pro další období je rozvoj v oblasti digitalizace a automatizace. Pro zachování konkurenční schopnosti a udržení postavení na trhu je důležité, abychom tento trend následovali a neustále zlepšovali systémy, které povedou k digitalizaci výrob. V této souvislosti stále hledáme posily do digitalizačního týmu. Mezi další projekty patří i inovace

produktu 3WL. Nadále se budeme soustředit na podporu našeho regionu. V této chvíli jednáme o projektech, které podpoříme v příštím roce.

Aktuálně se nám podařilo dokončit rekonstrukci vstupních prostor v lednu 2020 a bude dokončen nový visitor center pro zákazníky v administrativní budově.

Jednou z nejdůležitějších oblastí je bezpečnost a zdraví našich zaměstnanců. Ačkoli bezpečnost našich provozů byla vždy na vysoké úrovni, stále vidíme možnosti pro zlepšení a osvětu našich zaměstnanců. Domnívám se, že v tomto roce jsme velmi pokročili v celkovém chápání bezpečnosti a ochrany zdraví. Dokazuje to nejen obhájení titulu Podnik podporující zdraví, ale i kladné hodnocení ze strany bezpečnostních auditů. Podařilo se nám splnit stanovenou hodnotu LTIFR pro obchodní rok 2019. Pro porovnání v obchodním roce 2018 byla výsledná hodnota LTIFR 0,704, fiskální rok 2019 jsme zakončili s hodnotou 0,26. Je tedy zřejmé, že tato oblast je vnímána jako samozřejmá součást naší každodenní práce.

Jinak obchodní rok 2019 byl velmi úspěšný i pro značku OEZ. Podařilo se nám obhájit výsledky obchodního roku 2018, kdy jsme na trhu ČR narostli o 12 %, dařilo se nám i na slovenském trhu a v prodeji celkem. Situace na zahraničních trzích je komplikovaná složitým politickým vývojem na Blízkém východě i v dalších zemích.

Nyní usilovně pracujeme na kampani pro rok 2020. Ani obchodnímu oddělení se nevyhnulo téma digitalizace. Mnoho aktivit nastartovaných v roce předešlém bude pokračovat i letos. Integrované softwary napříč všemi obchodními procesy zjednodušují práci nej nám, ale i našim zákazníkům.

V Letohradě dne 1. března 2020



Ing. Roman Schiffer
generální ředitel OEZ s.r.o.

O SPOLEČNOSTI

CHARAKTERISTIKA

Společnost OEZ s.r.o. (dále jen OEZ) působí na elektrotechnickém trhu přes sedmdesát pět let. V roce 2016 oslavila své sedmdesáté páté narozeniny. V roce 1994 přešla do vlastnictví šesti českých osob, za tu dobu kompletně inovovala a rozšířila výrobní program. Společnost se tak postupně zařadila k lídrům trhu středoevropského regionu. Veškeré činnosti jsou plně zaměřeny na uspokojování požadavků a potřeb zákazníků.

OEZ se v Letohradě rozkládá na ploše 97,9 tis. m² a z toho je 61,4 tis. m² plochy zastavěné. Se svými 178 kmenovými zaměstnanci významně ovlivňuje zaměstnanost na Orlickoústecku.

Charakteristika firmy

Za období přes sedm a půl desítek let se OEZ stal z výrobce jističů a pojistek komplexním dodavatelem produktů a služeb v oblasti jištění elektrických obvodů a zařízení nízkého napětí.

Firma disponuje vlastními výrobními a vývojovými kapacitami, úzce spolupracuje s výzkumnými institucemi a vysok školským sektorem. Inženýrské know-how je vytvářeno a děděno již po mnoho generací.

V soukromých českých rukách započal významný rozvoj společnosti. V roce 2007 se společnost OEZ stala součástí skupiny Siemens.

Přidaná hodnota společnosti za rok 2019, která je dána rozdílem mezi výstupy na jedné straně a vstupy na straně druhé, je 60 652 272,62 EUR. S touto číselnou hodnotou dále počítáme jako s parametrem PH klíčových indikátorů (viz str. 19).

Produktový program společnosti je zaměřen na vývoj, výrobu a prodej jističů (MCCB), proudových chráničů, stykačů a dalších přístrojů pro domovní rozvody (MD), výrobu vzduchových jističů (ACB), pojistek, nástrojů, JÚS a ostatní výroby v OEZ s.r.o. Výrobky OEZ nacházejí uplatnění v energetice, průmyslu, infrastruktuře i bytové výstavbě.

Environmentální prohlášení a rozsah registrace v programu EMAS se týkají celé společnosti v Letohradě, dále provozu Králíky a Bruntálu. Do prohlášení jsou zahrnuty veškeré procesy společnosti, služby, technologie, stroje a zařízení. Žádné části procesů ani výrob nejsou vyjmuty, s výjimkou procesu řízení vztahů se zákazníky u zboží vyráběného pod značkou Siemens.

Výroba elektrických a elektronických zařízení, je zařazena podle statistické klasifikace ekonomických činností zřízené nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1893/2006 pod kód NACE 27 - Výroba elektrických zařízení.

OEZ se sídlem v Letohradě byl založen jednorázově dne 9. 7. 1993.

Obchodní název společnosti: **OEZ s.r.o.**
Adresa společnosti: **Šedivská 339, 561 51 Letohrad**
Identifikační číslo organizace: **49 81 01 46**
Daňové identifikační číslo organizace: **CZ49810146**

Společníky OEZ s.r.o. jsou Siemens International Holding B. V. Haag, Princes Beatrixlaan 800, Nizozemské království s obchodním podílem 96,25 % a Siemens, s.r.o., IČ: 002 68 577 Praha, Siemensova 1, PSČ 15500 s obchodním podílem 3,75 %.

Zápis do obchodního rejstříku byl proveden u Okresního soudu v Hradci Králové dne 9. července 1993 v oddílu C, číslo vložky 4649

OEZ zavedl a certifikoval v roce 2016 Systém managementu hospodaření s energií a rozšířil tak integrovaný systém managementu řízení v oblasti QMS, EMS a BOZP. CQS udělilo OEZ „Diamantový certifikát“, který dokládá úspěšné zavedení těchto systémů.

Prodej výrobků v tuzemsku a zahraničí významnou měrou podporují certifikáty od nezávislých akreditovaných laboratoří.



UMÍSTĚNÍ SPOLEČNOSTI

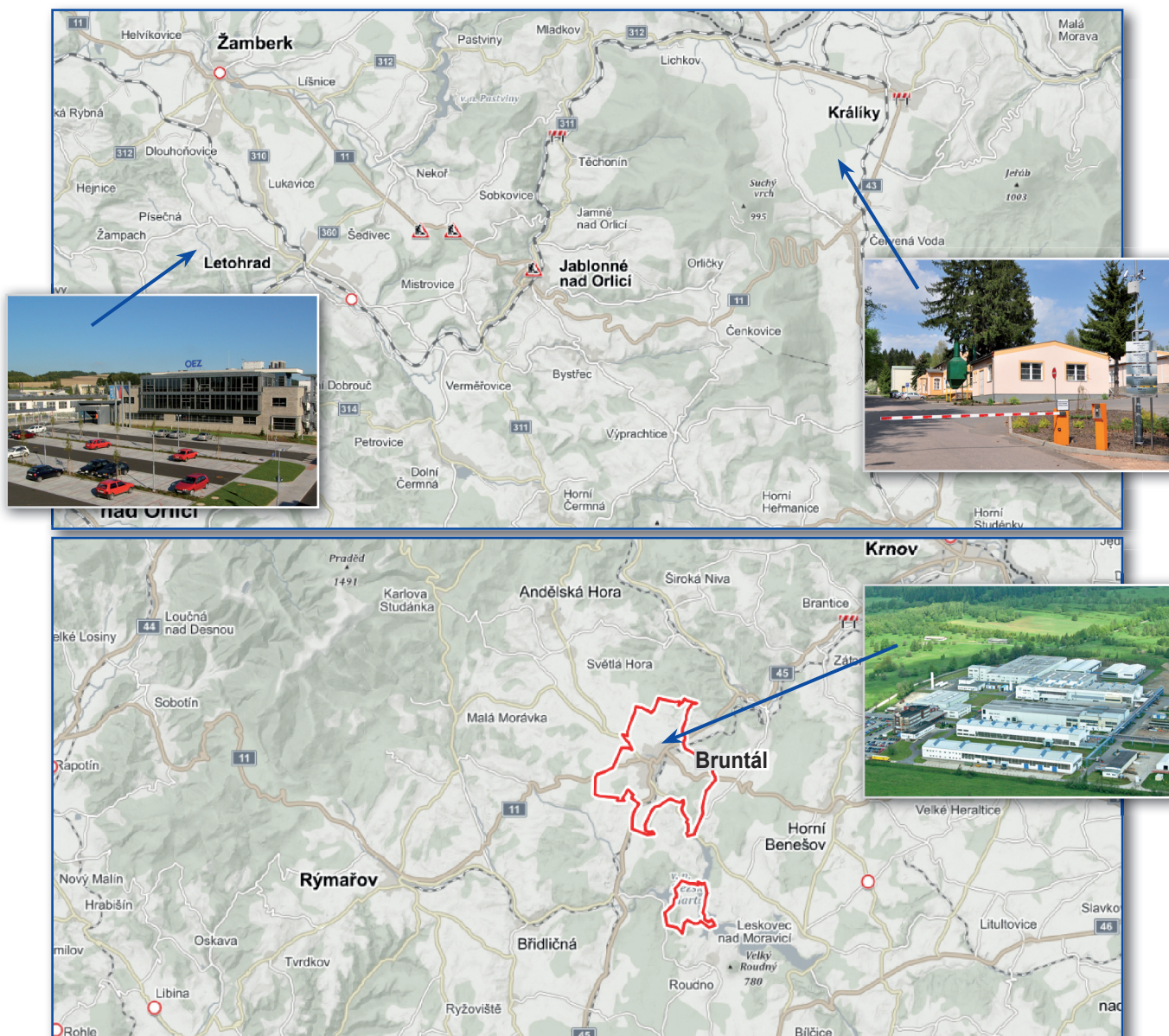
V malebném podhůří Orlických hor na řece Tiché Orlici se nachází Letohrad, městečko, které se až do roku 1950 jmenovalo Kyšperk. Městečko Letohrad leží v nádherném údolí, obklopené krásnou přírodou, v údolí kopcovité krajiny pod Orlickými horami. Krásná podhorská oblast, kde by nikdo nečekal velké problémy, utrhla v minulosti velkou ránu. Jedná se o kontaminaci spodních vod, ohromné zásobárny pitné vody pro celý region, chemickými látkami, které v minulosti používal textilní a elektrotechnický průmysl. Hlavním představitelem elektrotechnického průmyslu byl v regionu OEZ. Tehdy ještě státní podnik OEZ používal ve výrobním procesu odmašťovací prostředky na bázi těžkých chlorovaných uhlovodíků. Kontaminace podzemních vod chlorovanými uhlovodíky byla zjištěna v roce 1992, od té doby byla v areálu závodu i mimo něj realizována řada průzkumných a sanačních prací, které jsou v současné době

v závodě v Letohradě ve fázi monitoringu po ukončení sanace. Na bývalých skládkách v Písečné a Dolním Třešňovci ještě sanační práce pokračují.

Areál hlavního závodu v Letohradě je umístěn na severním okraji města ve vodohospodářsky mimořádně významném území, ale mimo ochranná pásma zdrojů podzemních vod. Leží v průmyslové zóně s velmi různorodým využitím, průmyslovým, sportovním i zemědělským.

Kromě hlavního závodu v Letohradě je naše výrobní činnost umístěna ještě v lokalitě Králíky, kde působíme v pronajatých prostorách místních podnikatelských subjektů.

Od roku 2018 je část naší výrobní činnosti umístěna také v Bruntálu. Tam vyrábíme v pronajatých prostorách fy Osram.



Zdroj: Mapy.cz

VÝZNAMNÁ DATA NOVODOBÉ HISTORIE

- 1994** – vznik OEZ Letohrad s.r.o. privatizací výrobní části OEZ Letohrad s.p.
- 1995** – založena OEZ SLOVAKIA, spol. s.r.o., dceřiná společnost OEZ Letohrad pro výhradní prodej výrobků na slovenském trhu
– získán certifikát řízení jakosti ISO 9001
- 1998** – zaveden a certifikován systém environmentálního managementu podle normy ČSN EN ISO 14001
- 2001** – recertifikace systému environmentálního managementu, certifikace systému řízení jakosti podle normy ISO 9001: 2000, zavedení a certifikace systému řízení BOZP
- 2004** – recertifikace systému environmentálního managementu podle normy ISO 14001, systému řízení jakosti podle normy ISO 9001, certifikace systému řízení BOZP podle normy OHSAS 18001, registrace společnosti v národním programu EMAS
- 2007** – OEZ se stává členem skupiny SIEMENS
- 2011** – oslavy 70 let založení OEZ, část výroby jističů - montáž podsestav MCB přesunuta do Králík, přestavba výrobních hal (zrušení zakladače a přepážky mezi 7. a 8. halou), odstěhování skladu k providerovi mimo OEZ.
- 2013** – přestěhování výroby malých jističů (MCB) kompletně do Králík, nákup nových hydraulických lisů, dostavění zkušebny, zahájení projektu SPS v nástrojárně, získání titulu Podnik podporující zdraví 3. stupně.
- 2015** – stabilizace výroby v Králíkách, přebudování bývalého skladu chemie na kancelářské prostory pro SQA, nákup ekocontainerů na nebezpečné odpady, rekonstrukce vzduchotechniky ve 4. a 5. hale, získání titulu Bezpečný podnik, uspořádání setkání zaměstnanců EHS Siemens ČR v OEZ.
- 2017** – výstavba nového skladu, do nástrojárny jsme nakoupili nové obráběcí centrum, doplnili jsme duplicitní výrobní linky ve výrobě MCCB, abychom navýšili výrobní kapacitu, výrazně jsme zmodernizovali prvovýrobu.
- 2018** – realizace projektu EEP2 – byla zrušena centrální plynová kotelná pro vytápění a dodávku páry pro technologické účely. Náhradou je nová teplovodní kotelná pro galvanovnu a pomocné provozy a kontejnerové vyvíječe páry pro technologie galvanovny. Ostatní objekty jsou vytápěny lokálně topeništi vybudovanými v minulých letech.
- 2019** – rekonstrukce budovy R a tím získány nové prostory pro QMS a EHS. Navázána spolupráce s fy SUEZ ke komplexnímu zajištění procesu odpadového hospodářství. Kompletní rekonstrukce vzduchotechniky v administrativní budově.



MANAGEMENT EMS, EnMS A BOZP

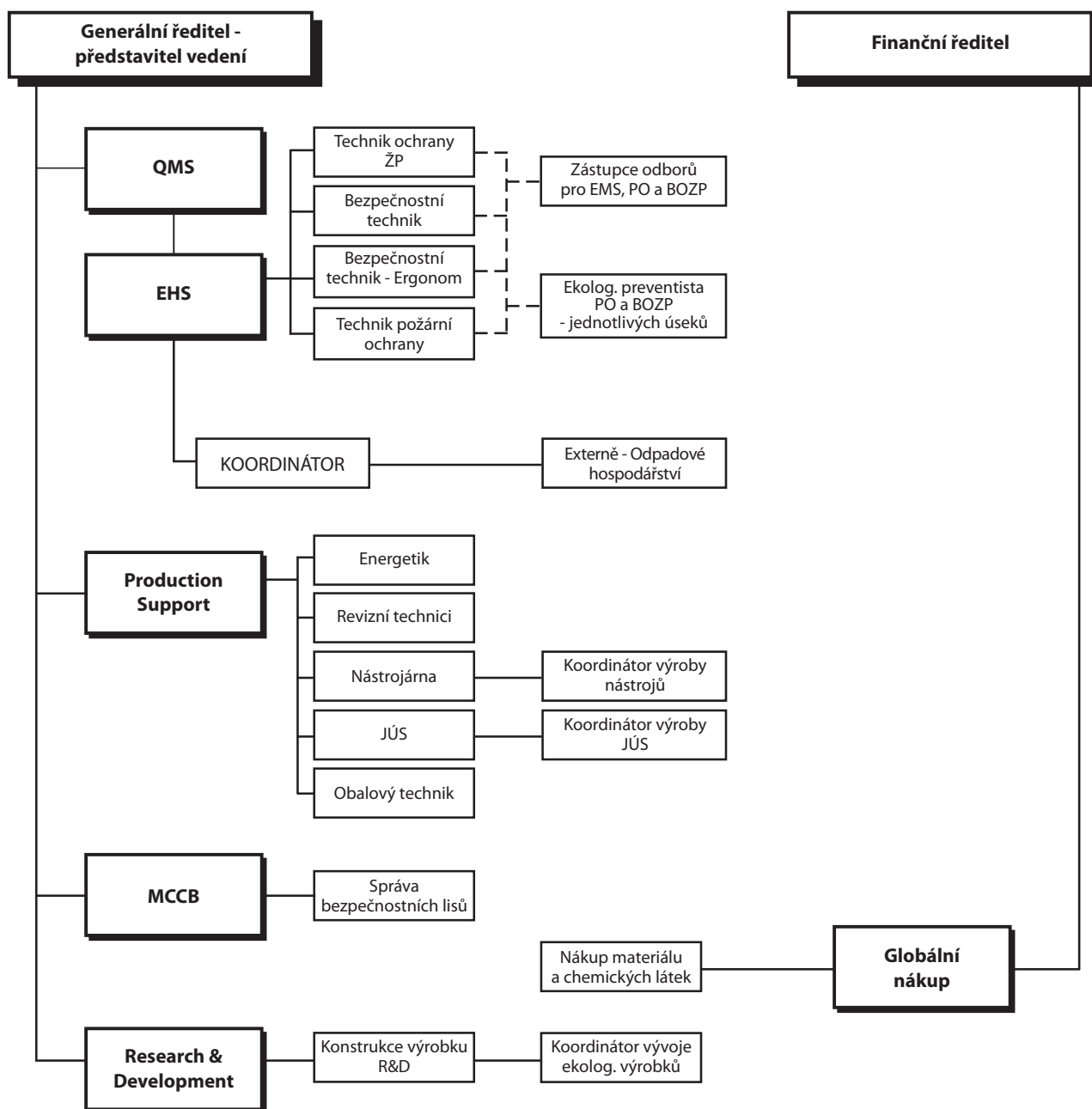
Bezpečnost práce, ochrana zdraví při práci, ochrana ŽP a management hospodaření s energií jsou předmětem dlouhodobé a pravidelné pozornosti OEZ. Principy EHS jsou nedílnou součástí práce a kompetence našich zaměstnanců na všech úrovních.

Shoda s právními a jinými požadavky je prioritní pro celý integrovaný systém managementu. Přísnější pravidla vyplývající ze směrnic EÚ a z požadavků Siemens jsou pro nás limitující. Za zajištění nejvyšší kvality výrobků, ochrany životního prostředí, bezpečnosti zaměstnanců při práci,

požární ochrany, šetření energií a snižování energetické náročnosti a za plnění úkolů a cílů v této oblasti odpovídají příslušní vedoucí organizačních jednotek.

Právo rozhodovat a provádět zásahy v zájmu ochrany života a zdraví zaměstnanců, ochrany životního prostředí a odvrácení s tím souvisejících škod mají odborně způsobilí zaměstnanci, kteří jsou začleněni převážně do odboru „Environment, Health and Safety“. Organizační struktura je uvedena v níže uvedeném schématu.

ZÁKLADNÍ STRUKTURA A SLOŽENÍ APARÁTU EHS A EnMS



Legenda: ——— přímá podřízenost
 - - - - - metodické vedení

KOMUNIKACE

Management společnosti využívá při svých činnostech optimální formy komunikace se svými zaměstnanci. Jednou z forem komunikace je rozmístění informačních tabulí, vývěsek, nástěnek a informační síť. V provozu je IT portál, který je nosičem veškerých potřebných informací a svou grafikou a provedením je na exkluzivní úrovni.

O základních principech integrovaného systému informuje „Příručka pracovníka“, ve které jsou formulovány základní informace pro zaměstnance. Klade si za cíl být průvodcem a rádcem v OEZ. Sděluje základní informace a pravidla týkající se integrovaného systému řízení OEZ, pracovního a sociálního života a cílů, ke kterým směřuje úsilí všech zaměstnanců společnosti. Příručka slouží i jako informační materiál pro smluvní partnery OEZ.

V neposlední řadě jsou informace o dění ve společnosti zveřejňované ve firemních novinách PULS. Měsíčně přispíváme informacemi ze všech oblastí, které náš odbor zabezpečuje.

Jednou ze základních povinností je plnění zákonných požadavků. Zákon o integrované prevenci zřídil tzv. „integrovaný registr znečišťování životního prostředí“, jehož cílem je zveřejňovat a sledovat emise znečišťujících látek do ovzduší, půdy, vody a v odpadech. Ohlašování námi produkováných emisí bylo za rok 2019 dle požadavků legislativy do 31. 3. provedeno. Veřejnost má tyto informace o znečišťování ŽP OEZ k dispozici na stránkách veřejné správy.

V oblasti plnění právních požadavků jsme implementovali požadavky zákona o ochraně ovzduší, plníme legislativní požadavky ostatních oblastí životního prostředí, řešíme a implementujeme změny zákona o chemických látkách. OEZ je provozovatelem zařízení (galvanovna), které může být provozováno jen na základě vydaného integrovaného povolení, současně jde o vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší. K provozu jsme získali integrované povolení a v roce 2018 jsme provedli už jeho 9. aktualizaci. Změna se týkala zrušení plynové kotelny a vybudování teplovodní kotelny s vyvíječi páry v rámci Projektu Energy efficiency 2 (EEP2). Jedná se o nové zdroje, které nahrazují centrální vytápění, čímž nebude docházet k tak vysokým tepelným ztrátám jako doposud a dojde tak k úsporám zemního plynu. Velkou pozornost jsme věnovali uložení a označení chemických látek. Provedli jsme pečlivou kontrolu používaných chemických látek v celé firmě a jejich počet jsme zredukovali na polovinu. Získali jsme od svých dodavatelů všechny aktuální bezpečnostní listy a zpracovali je do „karet chemických látek“. Ty jsme uložili na pracoviště, kde se látky používají. Jsou to dokumenty, které jsou ihned zaměstnancům k dispozici a vypovídají o povaze používané látky, o první pomoci, zásahu při incidentu apod.

Na základě legislativních požadavků provádíme měření rizikových faktorů dle aktuálních podmínek a změn na pracovištích. Na základě výsledků měření nastavujeme technická

a organizační opatření k minimalizaci těchto rizik. Naším hlavním záměrem je zaměřit se na pracoviště zařazené v rizikové kategorii 3 a pokud je to možné, upravit je tak, abychom riziko snížili a mohli provést jejich rekategorizaci do kategorie 2.

Významným úkolem je každoročně splnit velké množství ohlašovacích povinností v oblasti životního prostředí. Jedná se o zpracování agendy ohlašování souhrnné provozní evidence vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší orgánům státní správy v elektronické podobě, poplatkové přiznání, ohlášení evidence odpadů, hlášení do integrovaného registru znečišťování a mnoho dalších. Náročný úkol ohlašovacích povinností plníme vždy v termínu.

Díky těmto ohlašovacím povinnostem a dalším prezentacím je jedním z našich cílů prezentování vývojových trendů v oblasti jednotlivých složek ochrany ŽP v „Environmentálním prohlášení k ŽP“ – EMAS. Tyto prezentace jsou v oblasti spotřeby surovin, energií a vývoji nových výrobků.



PERSONÁLNÍ POLITIKA – VZDĚLÁVÁNÍ

Strategický rozvoj společnosti, inovace a posilování konkurenceschopnosti je postaveno především na znalostech odborných zaměstnanců. Cílem personální politiky je neustále rozvíjet znalostní potenciál společnosti. Důraz je kladen především na strategický přístup ke vzdělávání a vytváření silné a motivující firemní kultury. Jednou ze základních priorit personální politiky je neustále zkvalitňovat odpovídající pracovní prostředí, sociální zázemí a prostřednictvím cíleného sociálního programu poskytovat zaměstnanecké výhody. A i když jsme měli určité problémy sehnat kvalifikované pracovní síly, přesto jsme dokázali požadované personální zdroje zajistit.

Průměrný počet zaměstnanců OEZ

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019
OEZ s.r.o.	1 562	1 621	1 707	1 883	1 931	2 170	1 978

Pro pokrytí požadavků trhu a našich zákazníků je v řadě provozů zaveden dvou, třísměnný nebo nepřetržitý provoz.

Pro zajištění vysoké kvality výroby a omezení rizik jsou nově přijímaní zaměstnanci před umístěním do výrobních i nevýrobních provozů a pracovišť proškoleni tak, aby získali správné návyky pro práci ve společnosti. Část uvedeného programu vzdělávání, ale i programu periodických školení, pokrývá i problematiku ochrany životního prostředí, bezpečnosti práce a požární ochrany. Pro zaměstnance jsou organizovány kurzy a školení na poskytování první pomoci, nácviku činnosti při úniku závadných látek vodám, nakládání s nebezpečnými látkami.

Rovněž všichni vedoucí zaměstnanci, odborní zaměstnanci a profese v oblasti environmentálního a bezpečnostního managementu jsou zařazeni do systému vzdělávání.

Velkou pozornost jsme zaměřili na ergonomii pracovišť a jejich posuzování. Pověřili jsme zaměstnance zodpovědností za tuto oblast a zajistili jim vzdělávací kurz. Slibujeme si od tohoto postupu, že budeme mít pracoviště lépe přizpůsobená zaměstnancům a tím předejdeme případným ergonomickým problémům z nevhodně rozvrženého pracoviště či následné nemoci z povolání. Naše snažení v této oblasti vyústilo ve velmi vítaný fakt, že byla zřízena funkce ergonomista společnosti. Je to zaměstnanec, který má tuto oblast kompletně na starosti, spolupracuje se zaměstnanci technologie, vývoje, konstrukce a dalšími kompetentními zaměstnanci.

V rámci plnění požadavků programu Zero Harm Culture (program k dosažení nulové úrazovosti) a také díky spolupráci s kolegy z Německa jsme se proškolili v oblasti posuzování strojů a zařízení z pohledu požadavků na jejich bezpečnost a ochranu životního prostředí. Posuzujeme, zda má zařízení veškerou potřebnou dokumentaci, zda jsou v ní zaznamenány změny či opravy, které byly v minulosti provedeny, a zda obsahuje veškeré části a ochranné prvky, které s ním byly dodány.

Dalším naším velkým tématem je vzájemná komunikace. Již před časem jsme nastavili různé cesty, jak se vzájemně zlepšit, jak k sobě najít cestu. Pomocí vybudování dalších „coffee“ koutků s interaktivními obrazovkami, vybudováním koutků první pomoci, příspěvků do firemních novin a neustálém kontaktu se zaměstnanci se nám daří informace lépe předávat, navazovat užší vazbu a vylepšovat tak firemní kulturu. Stále funguje aktivní zapojení nejen vedoucích zaměstnanců, ale i řadových dělníků do vyhledávání pracovních rizik a jejich odstraňování. Díky bezpečnostním pochůzkám (Safety Walk & Talk) stále více komunikují řadoví zaměstnanci s vedením společnosti nebo liniovými manažery.



POLITIKA KVALITY, ENVIRONMENTÁLNÍ POLITIKA, POLITIKA BEZPEČNOSTI A OCHRANY ZDRAVÍ PŘI PRÁCI A POLITIKA MANAGEMENTU HOSPODAŘENÍ S ENERGIÍ V OEZ s.r.o.

Politika kvality, environmentální politika, politika bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, politika Bezpečného podniku a politika managementu hospodaření s energií v OEZ s.r.o. je relevantní pro všechny lokality OEZ s.r.o. a je v souladu s dlouhodobými záměry organizace. Naplněním našich vizí a cílů podporujeme vývoj, výrobu, obchod a poskytované služby v oblasti jističů a pojistek NN, nástrojů, forem a jed noučelových strojů a zařízení.

Technický rozvoj zaměříme na průběžnou inovaci a modernizaci výrobního programu v souladu s požadavky na výrobky dle příslušných norem a zákonů, v souladu s požadavky zákazníků a situací na trhu. Zahrneme hlediska požadavků kvality, životního prostředí, šetření energiemi, ochrany zdraví a bezpečnosti při práci do všech fází životního cyklu našich výrobků od jejich vývoje, výroby a uvedení na trh až do jejich likvidace.

Zabezpečíme implementaci předpisů evropského společenství, českého práva a příslušných předpisů Siemens. V celé oblasti kvality výrobků a služeb, životního prostředí, hospodaření s energií, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci budeme plnit stanovené povinnosti dané evropským a českým právním řádem a příslušnými standardy Siemens.

Neustálým zlepšováním kvality výrobků a služeb, rychlou realizací zakázek dosáhneme maximální spokojenosti zákazníků. Náš závazek zahrnuje úsporné zacházení se surovinami, chemickými látkami a energiemi. Snižujeme jejich spotřebu. Poskytneme zaměstnancům, veřejnosti a zákazníkům informace, jak s nimi nakládat, aby nebylo ohroženo životní prostředí, jejich zdraví a bezpečnost při práci, a aby byla zvyšována energetická hospodárnost.

Dokončíme likvidaci starých ekologických zátěží na životním prostředí.

Budeme vyrábět v nejvyšší kvalitě s minimálním dopadem na životní prostředí, energetickou náročnost, bezpečnost a zdraví zaměstnanců. Snižíme nebo zamezíme vypouštění znečišťujících látek do složek životního prostředí (ovzduší, půda, voda). Snižíme objem produkovaných odpadů a jejich využitím a recyklací zpomalíme čerpání surovinových zdrojů. Odstraníme nebezpečí a snížíme rizika dle jejich specifického charakteru včetně stanovení nových příležitostí v oblasti bezpečnosti práce. Dáme stejnou prioritu kvalitě výrobků a služeb, životnímu prostředí, šetření energiemi, bezpečnosti a ochraně zdraví při práci jako ekonomickým hlediskům.

Využijeme údajů a informací získaných monitorováním spokojenosti zákazníků k vytváření konkurenčních výhod na trhu.

Identifikujeme významné aspekty, zdroje, rizika a příležitosti, které mohou ovlivnit firemní procesy, kvalitu výrobků, životní prostředí, energetické zdroje, bezpečnost a zdraví zaměstnanců. Plánováním a realizací příslušných opatření docílíme eliminaci, nebo zmírnění nežádoucího dopadu a/nebo využijeme jejich potenciál ve prospěch společnosti.

Zabezpečíme plnění požadavků stanovených Atomovým zákonem 263/2016 Sb. a vyhláškou SÚJB č. 408/2016 Sb.

Optimalizujeme nabídky produktů a služeb. Zohledníme kontext organizace při optimalizaci firemních procesů s cílem být flexibilní, rychlí a zdraví.

Zkvalitněním technicko-obchodních služeb zákazníkům zajistíme rozšíření použití a prodej našich výrobků.

Prosadíme zavádění a plnění systémů podle norem ISO 9001, ISO 14001, EMAS, ISO 45001, ISO 50001 a Bezpečný podnik.

Zabezpečováním výrobních certifikátů od nezávislých zkušebních laboratoří a zkvalitněním systému managementu kvality, životního prostředí, managementu hospodaření s energií a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci zaručíme zákazníkovi trvalou funkčnost a spolehlivost výrobků a tím podpoříme image firmy.

Posílíme odpovědnost zaměstnanců za kvalitu výrobků, ochranu životního prostředí, vlastního zdraví, šetření energiemi a budeme vyžadovat jejich spolupráci při zvyšování úrovně kvality, ochrany životního prostředí, bezpečnosti práce a snižování spotřeby energií. Se zástupci zaměstnanců budeme projednávat záměry společnosti ve zvyšování úrovně systému kvality, ochrany životního prostředí, šetření energiemi, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a sociálních podmínek zaměstnanců. Zajistíme bezpečné a zdravé pracovní podmínky týkající se prevence pracovních úrazů a poškození zdraví při práci, které svým rozsahem odpovídají velikosti a kontextu organizace. Identifikujeme a vytvoříme podmínky pro zvyšování uspokojení zaměstnanců společnosti z vykonávané práce. Rozvojem jejich odborných znalostí, zlepšováním pracovního prostředí a vhodnou

motivací zvýšíme loajálnost zaměstnanců k firmě. Vytvoříme podmínky pro rozvoj zaměstnaneckého znalostního kapitálu.

Pomocí zavedeného integrovaného systému podle norem ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001 a požadavků na Bezpečný podnik budeme sledovat náklady na kvalitu, klíčové ukazatele kvality, produkovaná znečištění, spotřeby

energií, rizika bezpečnosti a ohrožení zdraví zaměstnanců a identifikujeme příčiny jejich vzniku přímo ve výrobních technologiích. Jejich vhodnou volbou a způsobem jejich provozování uplatníme prevenci vzniku znečištění, spotřeby energií, rizik bezpečnosti a ochrany zdraví zaměstnanců přímo u zdroje. Snížíme negativní působení společnosti na životní prostředí, energetickou hospodárnost, zvýšíme bezpečnost a ochranu zdraví zaměstnanců.

V Letohradě dne 1. 2. 2020

Ing. Roman Schiffer

generální ředitel, jednatel společnosti

Franz Girschick

finanční ředitel, jednatel společnosti

SIEMENS
Ingenuity for life

a Siemens
Company

OEZ

POLITIKA KVALITY, ENVIRONMENTÁLNÍ POLITIKA, POLITIKA BEZPEČNOSTI A OCHRANY ZDRAVÍ PŘI PRÁCI A POLITIKA MANAGEMENTU HOSPODAŘENÍ S ENERGIÍ V OEZ s.r.o.

Politika kvality, Environmentální politika, Politika bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, Politika Bezpečného podniku a Politika energetického managementu v OEZ s.r.o. je relevantní pro všechny lokality OEZ s.r.o. a je v souladu s dlouhodobými záměry organizace. Naplněním našich vizí a cílů podporujeme vývoj, výrobu, obchod a poskytované služby v oblasti jističů a pojistek NN, nástrojů, forem a jednoúčelových strojů a zařízení.

Technický rozvoj zaměříme na průběžnou inovaci a modernizaci výrobního programu v souladu s technickými požadavky na výrobky dle příslušných norem a zákonů, v souladu s požadavky zákazníků a situací na trhu. Zahrneme hlediska požadavků kvality, životního prostředí, šetření energiemi, ochrany zdraví a bezpečnosti při práci do všech fází životního cyklu našich výrobků od jejich vývoje, výroby a uvedení na trh až do jejich likvidace.

Zabezpečíme implementaci předpisů evropského společenství, českého práva a příslušných předpisů Siemens. V celé oblasti kvality výrobků a služeb, životního prostředí, hospodaření s energií, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci budeme plnit stanovené povinnosti dané evropským a českým právním řádem a příslušnými standardy Siemens.

Neustálým zlepšováním kvality výrobků a služeb, rychlou realizací zakázek dosáhneme maximální spokojenosti zákazníků. Náš závazek zahrnuje úsporné zacházení se surovinami, chemickými látkami a energiemi. Snížíme jejich spotřebu. Poskytneme zaměstnancům, veřejnosti a zákazníkům informace, jak s nimi nakládat, aby nebylo ohroženo životní prostředí, jejich zdraví a bezpečnost při práci, a aby byla zvyšována energetická hospodárnost.

Dokončíme likvidaci starých ekologických zátěží na životním prostředí.

Budeme vyrábět v nejvyšší kvalitě s minimálním dopadem na životní prostředí, energetickou náročnost, bezpečnost a zdraví zaměstnanců. Snížíme nebo zamezíme vypouštění znečišťujících látek do složek životního prostředí (ovzduší, půda, voda). Snížíme objem produkovaných odpadů a jejich využitím a recyklací zpomalíme čerpání surovinových zdrojů. Odstraníme nebezpečí a snížíme rizika dle jejich specifického charakteru včetně stanovení nových příležitostí v oblasti bezpečnosti práce. Dáme stejnou prioritu kvalitě výrobků a služeb, životnímu prostředí, šetření energiemi, bezpečnosti a ochraně zdraví při práci jako ekonomickým hlediskům. Využijeme údajů a informací získaných monitorováním spokojenosti zákazníků k vytváření konkurenčních výhod na trhu.

Identifikujeme významné aspekty, zdroje, rizika a příležitosti, které mohou ovlivnit firemní procesy, kvalitu výrobků, životní prostředí, energetické zdroje, bezpečnost a zdraví zaměstnanců. Plánováním a realizací příslušných opatření docílíme eliminaci, nebo zmírnění nežádoucího dopadu a/ nebo využijeme jejich potenciál ve prospěch společnosti.

Zabezpečíme plnění požadavků stanovených Atomovým zákonem 263/2016 Sb. a vyhláškou SÚJB č. 408/2016 Sb.

Optimalizujeme nabídky produktů a služeb. Zohledníme kontext organizace při optimalizaci firemních procesů s cílem být flexibilní, rychlí a zdraví.

Zkvalitněním technicko-obchodních služeb zákazníkům zajistíme rozšíření použití a prodej našich výrobků.

Budeme spolupracovat se zájmovými skupinami, orgány státní správy, svými partnery, zákazníky, dodavateli materiálů, zboží a služeb. Budeme od nich vyžadovat, aby jejich přístup ke kvalitě výrobků a služeb, k životnímu prostředí, spotřebě a šetření energiemi, k bezpečnosti a ochraně zdraví při práci byl v souladu s našimi zásadami. Účinnou a racionální reklamou zajistíme trvalé zlepšování prezentace firmy, výrobků a služeb.

Prosadíme zavádění a plnění systémů podle norem ISO 9001, ISO 14001, EMAS, ISO 45001 ISO 50001 a Bezpečný podnik.

Zabezpečováním výrobních certifikátů od nezávislých zkušebních laboratoří a zkvalitněním systému managementu kvality, životního prostředí, energetického managementu a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci zaručíme zákazníkovi trvalou funkčnost a spolehlivost výrobků a tím podpoříme image firmy.

Posílíme odpovědnost zaměstnanců za kvalitu výrobků, ochranu životního prostředí, vlastního zdraví, šetření energiemi a budeme vyžadovat jejich spolupráci při zvyšování úrovně kvality, ochrany životního prostředí, bezpečnosti práce a snižování spotřeby energií. Se zástupci zaměstnanců budeme projednávat záměry společnosti ve zvyšování úrovně systému kvality, ochrany životního prostředí, šetření energiemi, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a sociálních podmínek zaměstnanců. Zajistíme bezpečné a zdravé pracovní podmínky týkající se prevence pracovních úrazů a poškození zdraví při práci, které svým rozsahem odpovídají velikosti a kontextu organizace. Identifikujeme a vytvoříme podmínky pro zvyšování uspokojení zaměstnanců společnosti z vykonávané práce. Rozvojem jejich odborných znalostí, zlepšováním pracovního prostředí a vhodnou motivací zvýšíme loajálnost zaměstnanců k firmě. Vytvoříme podmínky pro rozvoj zaměstnaneckého znalostního kapitálu.

Pomocí zavedeného integrovaného systému podle norem ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001 a požadavků na Bezpečný podnik budeme sledovat náklady na kvalitu, klíčové ukazatele kvality, produkovaná znečištění, spotřeby energií, rizika bezpečnosti a ohrožení zdraví zaměstnanců a identifikujeme příčiny jejich vzniku přímo ve výrobních technologiích. Jejich vhodnou volbou a způsobem jejich provozování uplatníme prevenci vzniku znečištění, spotřeby energií, rizik bezpečnosti a ochrany zdraví zaměstnanců přímo u zdroje. Snížíme negativní působení společnosti na životní prostředí, energetickou náročnost, zvýšíme bezpečnost a ochranu zdraví zaměstnanců.

V Letohradě dne 1. 2. 2020

Ing. Roman Schiffer
generální ředitel, jednatel společnosti

Franz Girschick
finanční ředitel, jednatel společnosti

REALIZACE POLITIKY INTEGROVANÉHO SYSTÉMU MANAGEMENTU A VYHODNOCENÍ PLNĚNÍ NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH CÍLŮ A PROGRAMŮ EMS, BOZP A EnMS

Společností přijaté zásady politiky integrovaného systému managementu, se kterými byli seznámeni všichni zaměstnanci společnosti, se realizují prostřednictvím systému řízení kvality, environmentálního, energetického a bezpečnostního managementu.

Strategie kontroly a řízení daných limitů a koncových technologií je nahrazována tzv. proaktivním přístupem. To znamená, že společnost sama hledá cesty, kterými dopad svých činností neustále snižuje. Zavedením systémových opatření a zajištěním finančních prostředků k realizaci konkrétních akcí se společnosti daří plnit stanovené cíle.

Většina zaměstnanců společnosti pochopila záměry systému a dokáže je převést do praxe. Nermalou měrou k tomu přispívá i proces kontinuálního zlepšování neboli tzv. zlepšovateľské hnutí. Často sami zaměstnanci přijdou s nápadem, který velmi napomůže k prevenci ochrany životního prostředí a bezpečnosti při práci.

NEJVÝZNAMNĚJŠÍ SPLNĚNÉ CÍLE EMS A BOZP V LETECH 2017-2019

Do programu **EMS na rok 2019** bylo zařazeno 23 programů (úkolů). Tři úkoly z programu nebyly v daném roce řešeny (oprava kanalizace, nákup laserového detektoru a nákup tiskárny na štítky), dva programy jsou nesplněné – zisk z elektroodpadů a snížení množství komunálního odpadu. Ač vytřídíme o několik složek odpadu z komunálního více, přes to je jeho množství stále vysoké, a dokonce ho v roce 2019 bylo více než v roce předchozím. Ostatní programy byly splněny.

V rámci vývoje nových výrobků nebyl spuštěn žádný speciální program dotýkající se životního prostředí, vývoj pracuje ve spolupráci se zaměstnanci Siemens. Do programů k realizaci úkolů EMS bylo investováno 1 326 332,- Kč hrazených ze zdrojů společnosti a 7 383 868,- Kč do sanačních prací hrazených Ministerstvem financí. Vyhodnocení programu EMS za rok 2019 je přílohou přezkoumání.

Do programu EMS na rok 2020 bylo zařazeno 23 úkolů. Předpokládané prostředky z vlastních zdrojů jsou kolem 6 052 000,- Kč. Na sanační práce hrazené Ministerstvem financí je plánováno čerpání 5 mil. Kč. Program EMS na rok 2020 je přílohou přezkoumání.

Vysokým finančním částkám se také na úsporách těšíme při recyklaci barevných kovů. Recyklací rozebraného elektroodpadu získáme dílce mědi s napájenými stříbrnými kontakty. Po jejich odpájení zde v OEZ recyklujeme každý kov zvlášť, přičemž cena za oddělené kovy je takto mnohem vyšší, než kdybychom je předali firmě ke zneškodnění jako celek.

Nejvýznamnějšími projekty, které byly realizovány:

- ▶ pravidelným měřením emisí výdechů splňovat zákonné požadavky a prokazovat shodu s požadovanými limity
- ▶ zpětným odběrem výrobků od zákazníků předcházíme nechtěnému skládkování recyklovatelných částí výrobků
- ▶ revidování a řešení stavu budov, strojů a provedení jejich oprav
- ▶ zavedení změn z pohledu označování a vybavení pracovišť novými obaly na chemické látky
- ▶ zpětný odběr výrobků od zákazníků
- ▶ oddělování (odpájení) recyklovatelných a samostatně zhodnotitelných částí z rozebraného elektroodpadu

NEJVÝZNAMNĚJŠÍ PLÁNOVANÉ CÍLE EMS A BOZP NA OBDOBÍ 2018-2020

Realizujeme nastavené projekty a je samozřejmé, že dodržujeme zásady o stavebnicovosti našich výrobků, o zavádění nízkoenergetických technologií, technologií s nízkou energetickou náročností a maximálním využíváním surovin, materiálu nebo odpadu. K našim nejzásadnějším cílům patří:

- ▶ Konstruovat výrobky s cílem jejich snadné demontáže s ohledem na následnou recyklaci výrobků po jeho znehodnocení (povinnost podat informaci o způsobu zneškodnění výrobku po uplynutí jeho životnosti). Při konstrukci výrobků spolupracovat s konstruktéry s cílem volby takových technologií výroby, které nezatěžují významně ŽP.
- ▶ Předcházet nechtěnému skládkování recyklovatelných částí výrobků zpětným odběrem výrobků od zákazníků.
- ▶ Pokračovat v sanaci starých zátěží.
- ▶ Strategie technického vývoje v oblasti životního prostředí a BOZP je přizpůsobena připravovaným předpisům evropského parlamentu o ekologickém návrhu výrobků.

„Ekologie + Ekonomika = Eco-design“ je základním pravidlem pro ekologickou výrobu produktů. Eco-design je založen na systematickém zohledňování požadavků na životní prostředí v návrhu nových výrobků. Takto je u každého výrobku zaručen co nejšetrnější vliv na životní prostředí v průběhu celé životnosti až do úplné likvidace. Ekonomické a ekologické zlepšování našich výrobků je dosahováno především energetickou efektivností výrobků, omezením škodlivých a toxických materiálů a látek a vícenásobným použitím a recyklací materiálů, dílů a výrobků. Také spolupráce s kolegy ze Siemens v rámci R&D zaručuje používání materiálů, které splňují požadavky norem a evropské legislativy.

Dopady na životní prostředí jsou omezeny optimalizací návrhu a konstrukcí výrobků. Postupy posuzování životního cyklu výrobků pomocí inventarizačních analýz, porovnávání nahrazovaného a nového výrobku s cílem získat informace o environmentálních dopadech souvisejících se vstupy a výstupy životního cyklu posuzovaných výrobků je nutné zapracovat do firemní dokumentace.

KAŽDÝ MODERNÍ VÝROBEK VZNIKÁ V EKOLOGICKY ŠETRNÉM PROSTŘEDÍ

OEZ za dobu své existence od roku 1994 věnoval svému vlivu na životní prostředí výraznou pozornost a prošel díky tomu značným vývojem. V průběhu této doby se při jakékoliv změně technologie stal při hledání řešení její nedílnou součástí vliv této technologie na životní prostředí a snaha, aby tento vliv byl nižší než u technologie předcházející.

MATERIÁL

Při konstrukci výrobků jsou použity materiály s nízkým negativním dopadem na životní prostředí a materiály neobsahující zakázané látky. Při vývoji jističů a dalších úkolech technického rozvoje je důsledně dodržena stavebnicovost přístrojů. V maximální míře bylo využito plastových výlisků, to znamená, že byl snížen počet potřebných kovových dílců na minimum včetně jejich opracování a potřebných povrchových úprav. To představuje snížení zátěže v odpadech kovů, řezných a mazacích kapalinách, odpadních vodách a ve spotřebě náterových hmot a ředidel. Obaly výrobků jsou z recyklovatelného materiálu, není použito PVC ani jiné nebezpečné látky. Mnoho plastových výlisků si umíme vyrobit sami, provozujeme vlastní lisovnu plastických hmot.

VÝROBNÍ POSTUPY

Konstrukce výrobků OEZ zohledňuje nároky na moderní výrobní postupy, které jsou šetrné k životnímu prostředí. Výsledkem této spolupráce jsou moderní provozy – lisovna SnG, lisovna hmot, montáže – které splňují nejpřísnější kritéria. Během výrobních procesů výrobků dochází k maximálnímu snižování negativního dopadu na životní prostředí a zdraví zaměstnanců.

Základní činnosti a přímé a nepřímé environmentální aspekty

Kontext organizace zahrnuje externí a interní záležitosti včetně environmentálních podmínek. V rámci působení společnosti zvažujeme interní a externí aspekty, které mají vliv na ISM a její strategické zaměření.

Charakter výroby společnosti s sebou nese určitou zátěž životního prostředí, má vliv na bezpečnost práce zaměstnanců a spotřebu energií. Okruh problémů kolem životního prostředí, se kterými se naše společnost potýká, lze rozdělit do několika oblastí. Jedná se o ochranu povrchových a podzemních vod, ochranu ovzduší, nakládání s odpady, nakládání s chemickými látkami, staré ekologické zátěže v lokalitách hlavního závodu OEZ, bývalé skládky v Písečné a v Dolním Třešňovci.

Průběžně identifikujeme environmentální aspekty čili prvky činností ovlivňující životní prostředí a hodnotíme jejich významnost vzhledem k významnosti jejich vlivů. Hodnocení environmentálních aspektů provádí vedoucí hodnoceného pracoviště, technolog a zaměstnanec odboru EHS podle předem daných hodnotících kritérií. Při prováděném hodnocení se členové skupiny soustředí na činnosti, výrobky a služby, které mají bezprostřední dopad na jednotlivé složky životního prostředí (ovzduší, voda, půda, hluk, odpady, vibrace, suroviny, nebezpečné látky, energie). Po ohodnocení významnosti každého aspektu se vypočte celková závažnost aspektu podle významnosti jednotlivých kritérií. Maximálně je možno hodnotit aspekt 93 body. V případě že vyhodnocení

ZÁKLADNÍ ČINNOSTI A PŘÍMÉ ENVIRONMENTÁLNÍ ASPEKTY	
Činnosti	Přímé aspekty
Galvanovna	
Řízené vypouštění a čištění oplachových vod z povrchových úprav v galvanovně	Znečištění povrchových vod
Odsávání plynů z lázní	Spotřeba vody
Ohřev lázní a sušení dílců	Emise do pracovního prostředí
Tryskání dílců	Emise do ovzduší
Zneškodnění koncentrátů	Vznik nebezpečných odpadů
	Spotřeba surovin a energií
	Hluk
	Možnost úniku nebezpečných látek
Obrábění	
Chod strojů a zařízení	Spotřeba surovin a energií
Konzervace, mazání polotovarů před lisováním a obráběním	Možnost úniku nebezpečných látek
Údržba a výměny olejů	Vznik kovových a nebezpečných odpadů
	Spotřeba surovin a energií
	Emise do ovzduší
	Hluk
Ostatní povrchové úpravy	
Odmašťování a omílání dílců	Spotřeba surovin a energií
Lakování a stříkání barev a laků	Možnost úniku nebezpečných látek
Kalení, pájení a popouštění	Vznik odpadů
	Emise do ovzduší
Lisování	
Chod lisů	Možnost úniku nebezpečných látek
Ofukování forem a opracování výlisků	Vznik odpadů
	Spotřeba surovin a energií (lisovací hmoty)
	Emise do ovzduší (styren)
Montáže - Letohrad, Králíky, Bruntál	
Potisk výrobků	Emise do ovzduší
Lepení a vytvrzování lepidel	Spotřeba surovin a energií
Pájení a odporové svařování	Možnost úniku nebezpečných látek
Chod strojů a zařízení	Vznik odpadů
Výroba ACB	
Vypěňování krabic	Spotřeba surovin a energií
Čištění vypěňovačky	Možnost úniku nebezpečných látek
Lepení	Vznik odpadů
Mazání	Emise do ovzduší
Balení	
Sklady materiálu	
Manipulace s materiálem a nebezpečnými látkami	Možnost úniku nebezpečných látek
Provoz mechanizačních a dopravních prostředků	
Odpadové hospodářství	
Nakládání s nebezpečnými odpady	Možnost úniku nebezpečných látek
Teplotní plynová kotelná, vyvíječe páry	
Spalování plynu	Spotřeba surovin a energií
Provoz hořáků kotlů	Emise do ovzduší
	Vznik emisí při provozu kotlů
Údržby strojů	
Výměna a přečerpávání olejů	Vznik odpadů
Mazání strojů a zařízení	Možnost úniku nebezpečných látek
Nástrojárna	
Broušení materiálu, obrábění nástrojů a forem	Spotřeba surovin a energií
Chlazení a mazání strojů	Možnost úniku nebezpečných látek
Používání lepidel, tavidel	Vznik odpadů a nebezpečných odpadů
	Emise do ovzduší
Elektroúdržba	
Manipulace se zářivkami	Vznik nebezpečných odpadů

environmentálního aspektu prokáže významnou závažnost aspektu nad 41 bodů jsou přijata opatření ke snížení významnosti dopadu, případně je navržen úkol do Cílů a programů EMS.

V oblasti bezpečnosti práce řešíme v některých pracovištích hluk, vibrace, teplotní zátěž. V současné době se areál společnosti nachází v průmyslové části města Letohradu a nemáme žádné zprávy o negativním působení na své okolí.

V březnu 2018 byl zahájen provoz montážní výroby MCCB v pronajatých prostorách fy OSRAM v Bruntálu. Nyní tam pracuje cca 210 zaměstnanců ve skladu materiálu a na linkách výroby MCCB.

Další lokalitou OEZ je provoz v Králíkách, kde působíme v pronajatých prostorách fy INCOT.

OSTATNÍ ČINNOSTI A NEPŘÍMÉ ENVIRONMENTÁLNÍ ASPEKTY

Činnosti	Nepřímé aspekty
Činnosti dodavatelů služeb	Spotřeba surovin a energií Možnost úniku nebezpečných látek Vznik odpadů Hluk
Spolupráce s chráněnou dílnou	Podpora zaměstnanosti postižených lidí Recyklace surovin Snížení spotřeby energie Úspora kapacit
Doprava a přeprava zboží a výrobků	Spotřeba surovin a energií Možnost úniku nebezpečných látek Vznik odpadů Hluk Emise do ovzduší
Design výrobků a obalů na hotové výrobky	Spotřeba surovin volba materiálu
Balení zboží a výrobků	Spotřeba surovin a energií Vznik odpadů
Tvorba legislativy	Spotřeba surovin a energií
Přírodní vlivy	Možnost úniku nebezpečných látek Vznik odpadů a nebezpečných odpadů Emise do ovzduší
Doprava zaměstnanců do zaměstnání	Emise do ovzduší



KLÍČOVÉ INDIKÁTORY

Pro významné přímé environmentální aspekty jsou v jednotlivých oblastech stanoveny tzv. klíčové indikátory. Klíčové indikátory se zaměřují na vliv činnosti organizace v oblastech životního prostředí, jako je:

- ▶ energetická účinnost
- ▶ materiálová účinnost
- ▶ vodní hospodářství
- ▶ odpadové hospodářství
- ▶ biologická rozmanitost
- ▶ emise

Klíčový indikátor (R_x , kde x je index dané oblasti) se skládá z celkových ročních vstupů/dopadů v dané oblasti (A) vztažených na celkovou roční hrubou přidanou hodnotu (PH) vyjádřenou v mil. EUR.

$$R_x = \frac{A}{PH}$$

Zavedení pojmu klíčových indikátorů je v EMAS III novinkou a vyhodnocení vývoje klíčových indikátorů za uplynulých 5 let provádíme vždy pro jednotlivé oblasti.

Posoudili jsme přímé a nepřímé aspekty, jednotlivé činnosti a oblasti a zvážili použití možných srovnávacích kritérií. Máme stanovené priority a nastavenou firemní kulturu tak, abychom zlepšovali vliv své činnosti na životní prostředí. Již dlouhé roky management společnosti vede své zaměstnance k loajalitě k životnímu prostředí, k bezpečnosti a ochraně zdraví zaměstnanců.

ENERGETICKÁ ÚČINNOST

ENERGIE

Energetické zdroje šetří peníze i přírodu

OEZ přispívá ke zlepšování stavu ovzduší a omezení spotřeby zdrojů energií důsledným snižováním energetické náročnosti výroby. Postupně probíhá od roku 1995 zateplování budov, výměna oken, rekonstrukce světlíků a střech, rekonstrukce kanceláří či jiné opravy budov a vždy byly preferovány zásady, které vedly ke snižování tepelných ztrát rozvodů a budov, regulačních opatření, zvyšování efektivnosti topení a v neposlední řadě vstřícnému chování zaměstnanců k šetření teplem a ostatními energiemi.

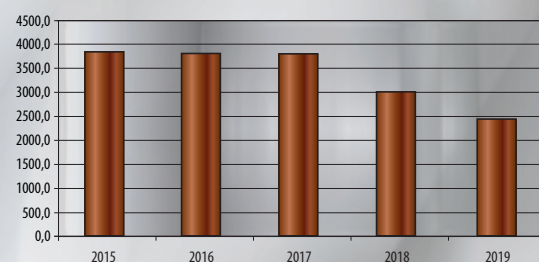
Pro větší optimalizaci nastavení teplot na pracovišti byl obnoven systém čidel a snímačů tepla ve firmě. V současné době jsme schopni mapovat teploty na pracovištích v celé firmě online.

Rok	El. energie GJ/rok	Zemní plyn GJ/rok	Voda m³/rok
2015	20 522	40 339	78 623
2016	21 753	42 291	71 636
2017	23 092	42 690	56 382
2018	23 699	43 928	63 976
2019	20 381	35 637	52 276

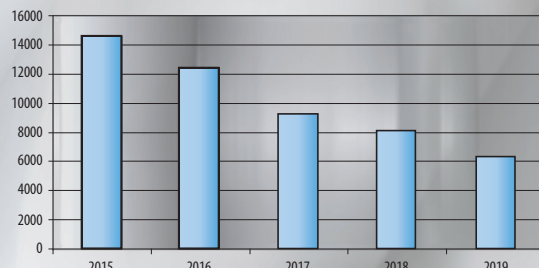
V tabulce uvádíme skutečnou spotřebu elektrické energie, zemního plynu a vody od roku 2015 do roku 2019 v OEZ s.r.o. Energii z obnovitelných zdrojů společnost sice nevyrábí, ale využívá. Spotřeba elektrické energie ve vztahu k přidané hodnotě (PH) byla v roce 2019 o 15 % menší než v roce 2018, spotřeba zemního plynu ve vztahu k PH byla nižší o 19,8 %.

V následujících grafech pak vidíme množství jednotlivých energií vztažené na množství spotřebovaného materiálu – převážně kovů a plastů.

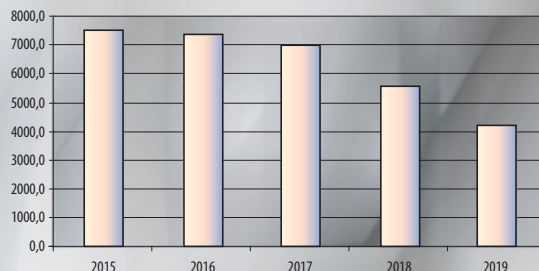
Spotřeba elektrické energie ve vztahu ke spotřebovanému materiálu (GJ/tis. t)



Spotřeba vody ve vztahu ke spotřebě materiálu (m³/tis. t)



Spotřeba zemního plynu ve vztahu ke spotřebovanému materiálu (GJ/tis. t)



Elektrická energie je využívána pro:

- ▶ osvětlení
- ▶ technologie, zejména pak pohon lisů a linek
- ▶ klimatizaci
- ▶ výrobu stlačeného vzduchu.

Zemní plyn je využíván pro:

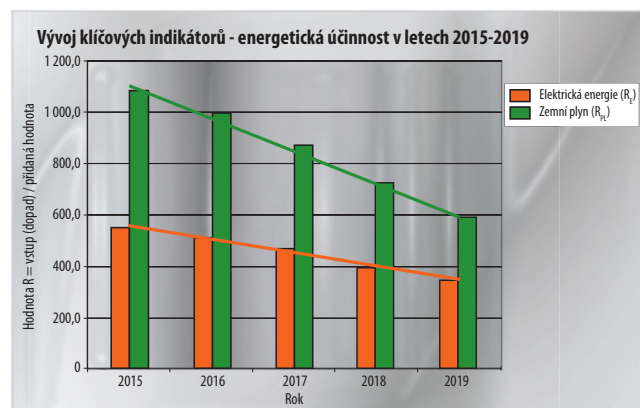
- ▶ ohřev TUV
- ▶ výrobu tepla
- ▶ některé technologie, jako např. pájení.

Energetickou účinnost R_E a R_{PL} za roky 2015 až 2019 jsme spočítali jako množství spotřebované elektrické energie a zemního plynu vyjádřené v GJ ve vztahu k přidané hodnotě vyjádřené v mil. EUR:

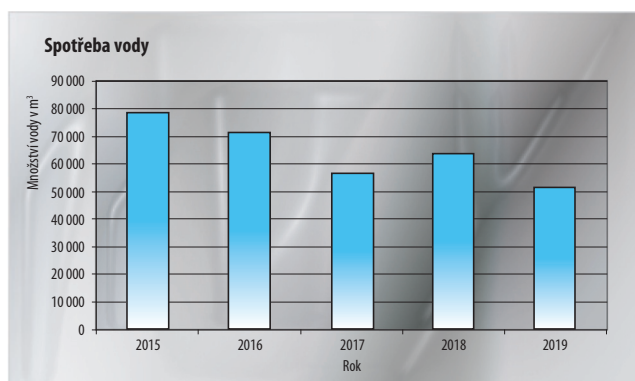
$$R_{E(2019)} = \frac{20\,381}{60,7} = 335,8 \quad R_{PL(2019)} = \frac{35\,637}{60,7} = 587,1$$

Rok	Elektrická energie ve vztahu k PH* [GJ/mil. EUR]	Zemní plyn ve vztahu k PH* [GJ/mil. EUR]
2015	553,2	1 087,3
2016	511,8	995,1
2017	472,2	873,0
2018	395,0	732,1
2019	335,8	687,1

*PH – přidaná hodnota



Odpadní voda ze sociálních zařízení a dešťová voda ze zastavěných ploch areálu jsou svedeny do kanalizace OEZ napojené na veřejnou kanalizaci města a dále pak na ČOV Letohradu. Platba za vypouštění odpadních vod je dána výší vodného a stočného, kterou stanovuje VaK a.s. Jablonné nad Orlicí. V následujícím grafu vidíme kolísavý vývoj spotřeby vody ve společnosti, který je závislý především na objemu výroby.

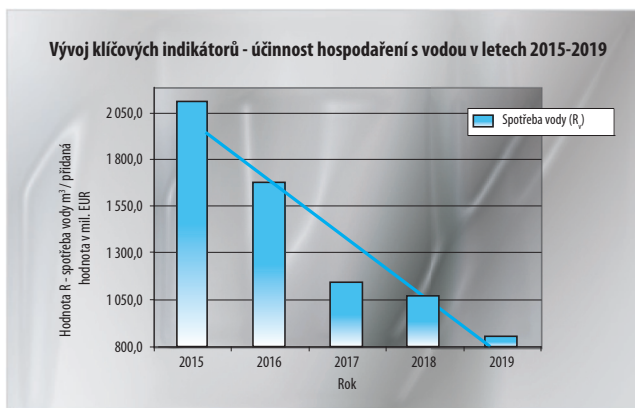


Účinnost hospodaření s vodou R_V jsme spočítali jako množství spotřebované vody vyjádřené v m³ ve vztahu k přidané hodnotě vyjádřené v mil. EUR:

$$R_{V(2019)} = \frac{52\,276}{60,7} = 861,2$$

Rok	Spotřeba vody ve vztahu k PH* [m³/mil. EUR]
2015	2 119,2
2016	1 685,6
2017	1 153,0
2018	1 066,3
2019	861,2

*PH – přidaná hodnota



Abychom zajistili plnění kritérií kanalizačního řádu, **odpadní vody z kuchyně** jsou čistěny v lapači tuků. Kvalita vody je pravidelně kontrolována autorizovanou laboratoří. Výsledky jsou zasílány správci městské kanalizace VaK Jablonné nad Orlicí.



MATERIÁLOVÁ ÚČINNOST

MATERIÁL

Strategie technického vývoje v oblasti životního prostředí a BOZP

Strategie představuje koncepční přístup k výrobě a vývoji výrobků. Spočívá na jedné straně v dobrovolném závazku ke stálému zkvalitňování výrobků z hlediska ochrany životního prostředí, přírodních zdrojů a bezpečnosti výrobků a na straně druhé z potřeby plnit veškeré legislativní požadavky.

Přenášíme pozornost z výrobního procesu na výrobek. Společnost prosazuje tzv. environmentální výrobovou politiku.

Při vývoji nových výrobků do portfolia společnosti je snaha o snížení materiálové i energetické náročnosti při

Od roku 2006 byla dle jednotlivých úkolů zavedena do opakované výroby konstrukční řešení, která neobsahují v použitých materiálech nebezpečné látky z pohledu Nařízení EU o omezení nebezpečných látek v elektrických zařízeních a výrobcích elektroniky (RoHS). Tato změna si vyžádala nemalé úsilí zvláště v oblasti pojistkového výrobního programu, ve kterém byly nahrazeny olovnaté a kadmiové pájky ve vodičích pojistek. Současně byl také v celém výrobním sortimentu nahrazen šestimocný chrom změnou pasivace galvanických úprav součástek.

Znalost celého životního cyklu z hlediska dopadů na životní prostředí poskytuje zaměstnancům marketinku potřebné informace pro rozhodování o koncepci výrobku, volbě materiálů a technologií výrobku a umožňuje identifikovat největší zdroje negativních dopadů na životní prostředí, které lze řídit a systematicky snižovat.

Použití jednotlivých komponent (kovů a plastů) v kg

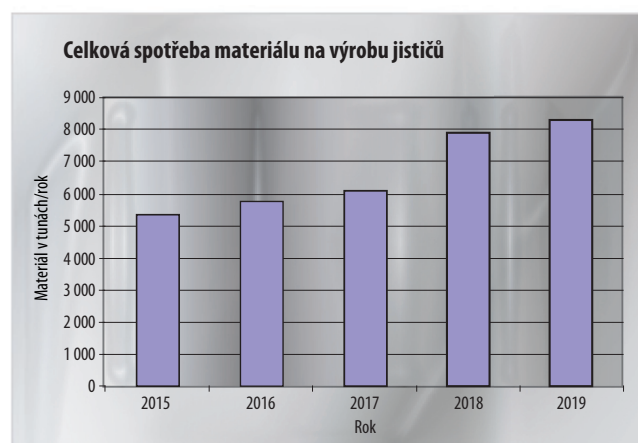
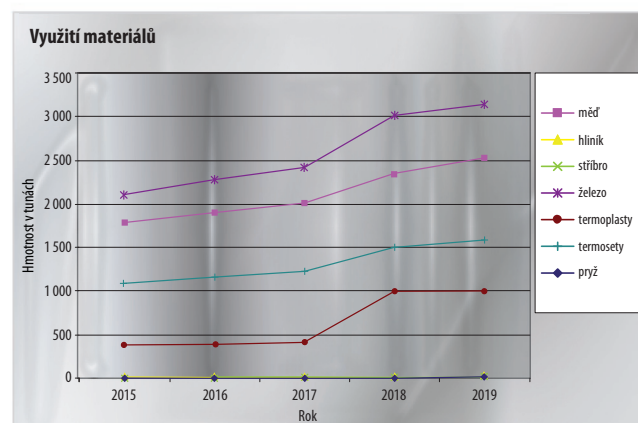
Rok	Měď	Hliník	Stříbro	Železo	Termoplasty	Termosety	Přýž
2015	1 780 463	0	10 518	2 108 330	381 127	1 084 630	138
2016	1 900 012	0	12 911	2 277 912	282 608	1 171 891	119
2017	2 004 550	0	14 940	2 425 663	415 221	1 235 276	87
2018	2 361 645	84	26 743	3 016 910	982 169	1 513 397	97
2019	2 559 172	115	28 945	3 160 342	989 244	1 613 952	0

jejich výrobě. Po ukončení životnosti výrobků je snaha co nejvíce částí recyklovat a až v poslední řadě zneškodnit. Z těchto důvodů je snaha o používání co největšího poměru recyklovatelných materiálů. Úkol je plněn trvale v rámci řešení jednotlivých úkolů technického rozvoje, které jsou realizovány. Již ve fázi konstrukční přípravy je posuzován charakter, složení a nebezpečnost nových materiálů používaných na modelech a prototypch podle jednotlivých bezpečnostních listů. Porovnáním nových a nahrazovaných výrobků lze dokladovat nejen celkovou úsporu používaných materiálů a energií při výrobě, ale i širší množství používání recyklovatelných materiálů, usnadnění demontáže výrobků po skončení jejich doby životnosti, vyloučení nebezpečných látek z výrobků.

Od roku 2018 patříme mezi výrobce elektrozařízení, kteří musí plnit povinnost zpětného odběru. Povinnost řešíme zapojením do kolektivního sběru těchto elektrozařízení ve spojení s odborníky, kteří mají v této oblasti bohaté zkušenosti. Po skončení životního cyklu našeho výrobku je mohou zákazníci, kteří je mají nainstalované ve svém rozváděči, naším prostřednictvím bezplatně zneškodnit.

Díky vývoji, kde byly použity prvky a požadavky ECODESIGNU, jsou naše přístroje moderní a splňují veškeré známé požadavky na vlastnosti a parametry. Jističe jsou menší, šetří místo v rozváděčích, mají vyšší výkon – jsou schopné vypínat v případě zkratu větší elektrické proudy. S tím souvisí také větší mechanická i elektrická trvanlivost, která zaručuje, že snesou bez poškození více vypínacích cyklů. Realizací tohoto závazku chce OEZ nabídnout zákazníkovi ekonomicky zajímavý výrobek splňující náročné technické, bezpečnostní a kvalitativní požadavky s optimálním dopadem na životní prostředí.

Z níže uvedeného grafu je zřejmá struktura používaných materiálů a jejich hmotnost. V následujícím grafu vidíme, že za posledních 5 roků se spotřeba materiálu takřka ustálila.

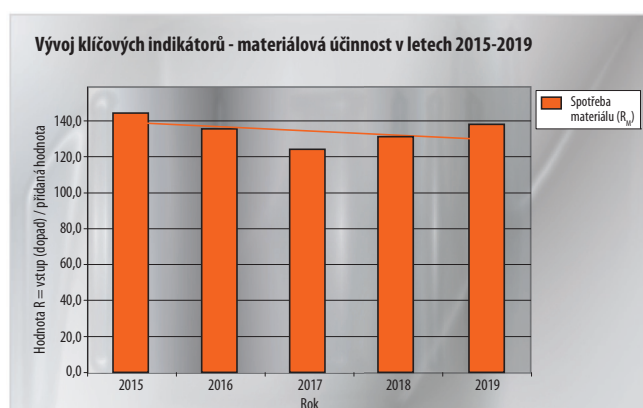


Materiálová účinnost R_M byla spočítána jako množství spotřebovaného materiálu vyjádřené v t ve vztahu k přidané hodnotě vyjádřené v mil. EUR:

$$R_{M(2019)} = \frac{8\,352}{60,7} = 137,6$$

Rok	Spotřeba materiálu ve vztahu k PH* [t/mil. EUR]
2015	144,6
2016	135,2
2017	124,7
2018	131,7
2019	137,6

*PH – přidaná hodnota



ÚČINNOST V OCHRANĚ VOD

VODA

Z galvanovny jsou průmyslové odpadní vody odváděny do neutralizační stanice, kde dochází k jejímu fyzikálně-chemickému čištění. Průmyslová odpadní voda zbařená těžkých kovů a jiných škodlivin odchází z neutralizační stanice naší průmyslovou kanalizací do Lukavského potoka.

Provoz neutralizační stanice včetně přečerpávací stanice zabezpečujeme prostřednictvím pověřených a zaškolených zaměstnanců za použití technologického zařízení tak, aby byly splněny požadavky na kvalitu vypouštěných odpadních vod do vodoteče Lukavský potok ve správě Povodí Labe a aby nebylo ohroženo životní prostředí.

Dbáme na to, aby byla striktně dodržována technologická kázeň jak v galvanovně, tak i v neutralizační a přečerpávací stanici. Určený zaměstnanec vede evidenci spotřeb chemikálií k úpravě vody, provádíme záznamy o kvalitě a množství vypouštěných odpadních vod za technologickým zařízením neutralizační stanice. Zneškodňujeme i vody z ostatních výrobních procesů, jako je omílání dílců - tzv. Rösler, mytí tištěných spojů, chlazení bodovek apod.

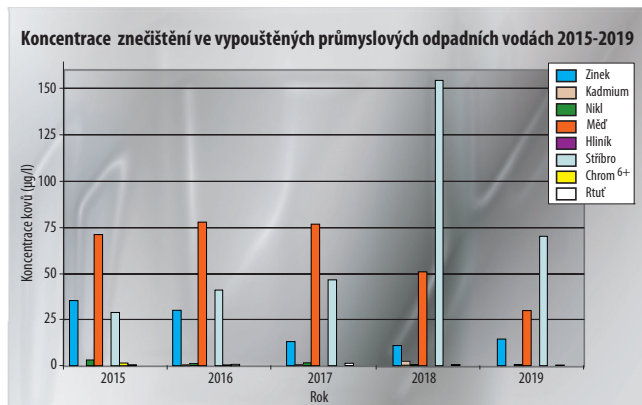
Zařízení neutralizační stanice je udržováno v řádném technickém a provozním stavu, aby byl čisticí efekt maximální.

Četnost kontroly kvality vypouštěné vody provádíme dle požadavků integrovaného povolení.

K pozitivnímu dopadu na kvalitu odpadní vody a snížení obsahu nebezpečných látek v odpadních vodách může vést zvláště použití technologií, které především úplně odstraní zdroj vzniku tohoto druhu znečištění. Jako jeden ze zdrojů znečištění vody dusičnany a dusitany byla označena technologie opalování mědi, což je předúprava povrchu před dalším pokovením. Pro velkou část dílců již používáme technologii tryskání nebo omílání - závěsné a bubnové tryskání. Používáním těchto technologií jsme velmi omezili znečištění odpadních vod, které se tak nemusejí v neutralizační stanici zneškodňovat, a současně jsme rapidně snížili únik NO_x do ovzduší.

Již před lety jsme zrušili fosfátování, žárové cínování apod. a byla provedena úprava odsávání z jednotlivých pracovišť.

Z níže uvedeného grafu je zřejmé, že vlivem používání nových technologií a materiálů dochází k poklesu emisí těžkých kovů a anorganických kyselin. Z grafu vidíme skutečnost, že hodnoty škodlivin mají snižující se trend především u Cr^{6+} . (Šestimocný chrom není ve firmě používán již od roku 2004.) Hodnoty Cu jsou úměrné objemu výroby.

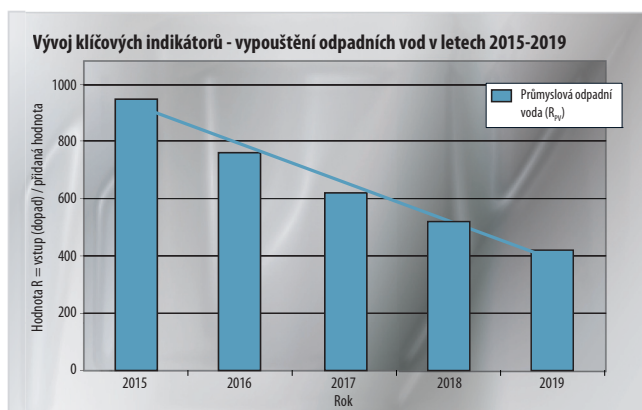


Účinnost průmyslových odpadních vod R_{PV} byla spočítána jako množství vyčištěné (vypuštěné) odpadní vody vyjádřené v m^3 ve vztahu k přidané hodnotě vyjádřené v mil. EUR:

$$R_{PV(2019)} = \frac{25\,779}{60,7} = 424,7$$

Rok	Emise do vody ve vztahu k PH* [t/mil. EUR]
2015	950,8
2016	759,6
2017	621,7
2018	522,3
2019	424,7

*PH – přidaná hodnota



ÚČINNOST V ODPADOVÉM HOSPODÁŘSTVÍ

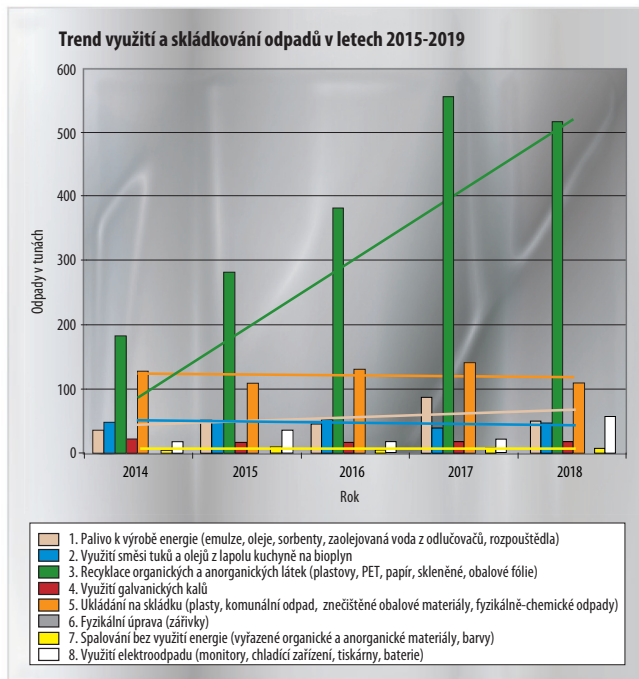
ODPADY

Produkované odpady jsou průběžně evidovány, tříděny a ukládány do určených, označených sběrných nádob. Cílem třídění je splnit nejen legislativní požadavky, ale hlavně umožnit maximální využití produkovaných odpadů. Odpady předáváme odborným firmám k využití nebo zneškodnění s cílem omezit jejich skládkování. Přistoupili jsme k vyřizování dalších druhů komodit, jako jsou tetrapaky, použité ochranné oděvy, gumové součástky, směsné obaly aj. ze směsného komunálního odpadu a tím jsme opět přispěli k omezení skládkování odpadů.

Z níže uvedeného přehledu a grafu vyplývá pozitivní trend využívání odpadů. Porovnání produkce odpadů je pro přehlednost uvedeno v následující tabulce:

2018 množství [t]	Druh odpadu	2019 množství [t]
39,64	Komunální odpad	58,12
59,47	Plasty	40,36
0,36	Oděvy	0,13
39,75	Směsné obaly	9,54
4,08	Sorpční materiály	4,15
38,93	Plastové obaly	47,63
0,00	Vyřazené monitory, tiskárny, chlad. zařízení	0,00
37,60	Kal z lapolu- kuchyň	42,08
0,94	Kovové obaly znečištěné	0,47
0,00	Kovové obaly	0,23
0,00	Kompozitní obaly	0,34
0,44	Plastové obaly znečištěné	0,34
0,00	Znečištěné obaly	0,24
7,55	Odpadní řezné emulze	3,25
3,41	Zaolejovaná voda z odlučovačů	4,06
0,19	Rozpouštědla	0,46
5,10	Vyřazené anorganické chemikálie	5,28
2,48	Vyřazené organické chemikálie	3,66
0,00	Alkalické baterie	0,00
0,61	Upotřebené aktivní uhlí	0,31
17,82	Galvanické kaly	18,03
69,25	Odpady z odmašťování obsahující neb. látky	32,50
0,00	Odpadní oleje	1,33
251,57	Papírové a lepenkové obaly	246,47
0,00	Papír kancelářský	0,00
5,76	Skleněné obaly	2,55
257,78	Dřevěné obaly	223,22
650,27	Kovové odpady – železné	499,86
256,82	Měď, bronz, mosaz	206,39
5,25	Třísky neželezných kovů	6,87
0,87	Hliník	0,75
0,01	Cín	0,05
6,65	Třísky železných kovů	6,38
0,15	Stříbro	0,25
22,4	Elektro odpad	56,26
0,00	Směsné kovy (tvrdokovy)	5,32
1,14	Kabely	0,00
1,42	Jedlý olej	1,06
3,02	Biologicky rozložitelný odpad	4,73

Trend využití a skládkování odpadů



Z porovnání produkce druhu odpadů je zřejmý stále narůstající vysoký podíl množství vytríděných recyklovatelných odpadů (plasty, plastové a dřevěné obaly, gumové části). Z uvedených hodnot je patrný vysoký nárůst nejen vytríděného lepenkového, ale i dřevěného odpadu. Je to způsobeno tím, že veškeré komponenty jsou dováženy, samostatně balené v kartonových (lepenkových) obalech a na dřevěných paletách. Nárůst dřevěného odpadu je také způsoben naším přísným přístupem k bezpečné manipulaci s materiálem. Veškeré porušené palety jsme vyřadili a nahradili novými. S novými výrobami je všeobecně vysoký nárůst obalových materiálů a my jsme rádi, že jsme pro tyto materiály našli využití. Velice příznivá je pro nás stále i bilance tříděného kovového odpadu.

V porovnání s nárůstem produkce výroby roste celkový objem produkovaných odpadů a my z nich dokážeme vytrdit větší podíl odpadů recyklovatelných.

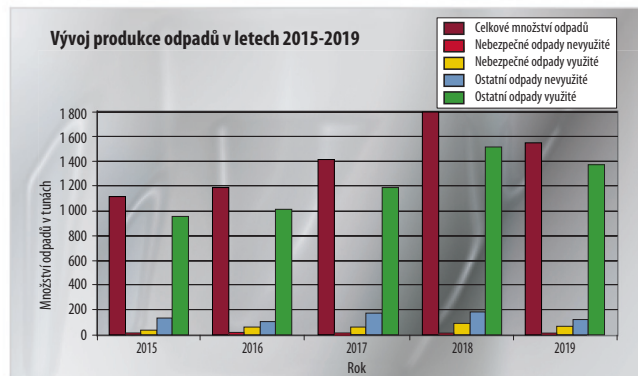
Zabezpečujeme sběr a třídění našich výrobků, které demontujeme a recyklovatelné složky zhodnotíme, nebo je předáváme jako **elektrický a elektronický** odpad k recyklaci a k využití odborné firmě. Při těchto aktivitách jsme velice pyšní na to, že můžeme spolupracovat s chráněnou dílnou. Množství odpadu předávaného k recyklaci narůstá. Od začátku roku 2019 máme uzavřenou smlouvu s firmou Asekol na zpětný odběr našich elektrozařízení formou kolektivního sběru a s fy Ecobat pro zpětný odběr baterií.

Od firmy WRC World Resources Company GmbH každoročně obdržíme za galvanické kaly předávané k recyklaci ocenění „Listinu o recyklaci“ za kompletní hospodářské zužitkování odpadů s obsahem kovů firmou WRC. Několik tun mědi, chrómu, niklu a zinku se tak vrátí do metalurgického průmyslu k opětovnému zpracování.

Zvyšuje se i množství **kalů z lapolu-kuchyně** předávaných k využití firmě BOCUS, kde jsou přepracovány v kogenerační jednotce na bioplyn. Bioplyn je následně energeticky využíván.

V následující tabulce uvádíme samostatně nebezpečné a ostatní odpady.

Rok	Celkové množství vyprodukovaných odpadů [t]	Nebezpečné odpady		Ostatní odpady	
		Nevyužitá [t]	Využitá [t]	Nevyužitá [t]	Využitá [t]
2015	1115,31	12,97	33,91	121,49	946,94
2016	1183,51	12,70	63,46	100,26	1007,09
2017	1413,71	10,82	58,01	175,61	1169,22
2018	1793,42	13,23	98,05	174,44	1507,70
2019	1537,13	14,75	59,17	108,15	1355,06



Odpadovou účinnost R_o jsme uvedli jako R_{co} – celkové množství odpadů, R_{non} – množství nebezpečných odpadů nevyužitých, R_{nov} – množství nebezpečných odpadů využitých, R_{oon} – množství ostatních odpadů nevyužitých a R_{oov} – množství ostatních odpadů využitých. Všechna R_x byla spočítána jako množství odpadů vyjádřených v t ve vztahu k přidávané hodnotě vyjádřené v mil. EUR:

Rok	Celkové množství odpadů ve vztahu k PH* [t/mil. EUR]	Množství nebezpečných odpadů ve vztahu k PH* [t/mil. EUR]		Množství ostatních odpadů ve vztahu k PH* [t/mil. EUR]	
		Nevyužitá	Využitá	Nevyužitá	Využitá
2015	30,1	0,3	0,9	3,3	25,2
2016	27,9	0,3	1,5	2,4	23,7
2017	28,9	0,2	1,2	3,6	23,9
2018	29,9	0,2	1,6	2,9	25,1
2019	25,3	0,2	1,0	1,8	22,3

*PH – přidávaná hodnota



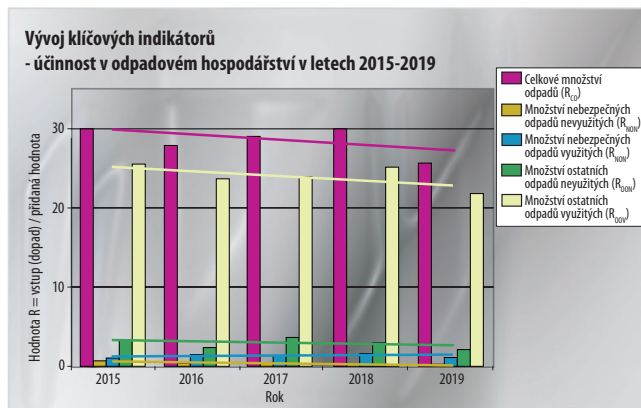
$$R_{CO(2019)} = \frac{1\,537,13}{60,7} = 25,3$$

$$R_{NON(2019)} = \frac{14,75}{60,7} = 0,24$$

$$R_{OON(2019)} = \frac{108,15}{60,7} = 1,78$$

$$R_{NOV(2019)} = \frac{59,17}{60,7} = 0,97$$

$$R_{OOV(2019)} = \frac{1355,1}{60,7} = 22,3$$



ÚČINNOST V OCHRANĚ OVZDUŠÍ

OEZ eviduje a zpoplatňuje zdroje znečišťování ovzduší.

Podle zákona o ovzduší máme několik vyjmenovaných zdrojů, jako je galvanovna, teplovodní plynová kotelna a vyvíječe páry, odmašťovna, svařování – bodování, mořirna, otryskávání, lisování plastů a neutralizační stanice. Naší povinností je dodržovat stanovené limity vypouštěných emisí těchto zdrojů, provádět měření emisí dle stanovených period, vést provozní evidenci a vyhodnocovat ji. Poplatky za vypouštění škodliviny nedosahují 50 tis. Kč/rok, proto je od nich na základě zákona upuštěno. Při aktualizaci Integrovaného povolení z pohledu zákona o ovzduší Krajský úřad Pardubického kraje přihlédl k výsledkům autorizovaných měření emisí na výduších galvanovny a označil pouze některé, které je potřeba měřit. Jelikož naměřené hodnoty emisí odsávaných do ovzduší byly při minulých měřeních ve velmi nízkých koncentracích nebo pod mezí detekce, můžeme od měření upustit. Pro nás toto rozhodnutí znamená obrovskou úsporu financí za autorizované měření emisí.

Mezi nevyjmenované zdroje pak patří všechny ostatní zdroje znečišťování ovzduší, jako jsou brusky s celkovým příkonem menším než 1 000 kW, plynové zdroje do 300 kW, lakovna a potisk přístrojů.

V **galvanovně** se provádí povrchová úprava galvanickým pokovováním kovových materiálů niklováním, zinkováním, mědňím, stříbřením a cínováním. Základními materiály, které jsou povrchově upravovány, je železo, měď, mosaz a hliník.

Zdroje znečišťování ovzduší – mořirna a tryskání – jsou součástí objektu galvanovny. V mořirně je instalováno odsávání emisí přímo od opalovacích van včetně likvidace těchto emisí (emisí oxidů dusíku) pomocí absorberu s fibrilní kontaktní výplní.

V rámci projektu EEP2 byla postupně vybudována **lokální topeniště** v jednotlivých objektech společnosti a poslední etapou projektu bylo vybudovat teplovodní kotelnu se 4 menšími plynovými kotli, kterými jsou vytápěny pomocné provozy a galvanovna. Vedle této kotelny byly uvedeny do provozu ještě kontejnerové vyvíječe páry, kde jsou umístěny 2 plynové kotle a vyrábějí páru pro technologické účely galvanovny. Od uskutečnění uvedeného projektu si slibujeme úsporu nejen zemního plynu, ale surovinových zdrojů jako takových, protože očekáváme, že díky používání lokálních topenišť nebudou téměř žádné tepelné ztráty při přenosu médií od kotlů k uživateli. Po prvním roce se uskutečnění projekt jeví jako přínosný, ovšem až delší časové období ukáže, jaká bude jeho skutečná účinnost.

V objektu stravovacího zařízení je plynová kotelna využívána k vytápění a pro technologie kuchyně. V kotelně je instalováno 5 malých kotlů a k nim jsou 2 výduchy. Tato kotelna je v současné době díky nízkému příkonu nevyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší.

Ve firmě se k **technologickým** obrábění kovů, broušení výrobků a nástrojů používají brusky naplocho, bezhraté brusky, brusky nakulato, brusky kotoučové a tvarové, které jsou zařazeny a vedeny jako nevyjmenované zdroje znečišťování ovzduší.

K **odmašťování** kovů a elektrosoučástek se používá v prvovýrobě přípravků El-extra, 100% odpařitelné odmašťovačlo. Vzhledem k projektované kapacitě a spotřebě odmašťovacích prostředků je zdroj zařazen jako vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší.

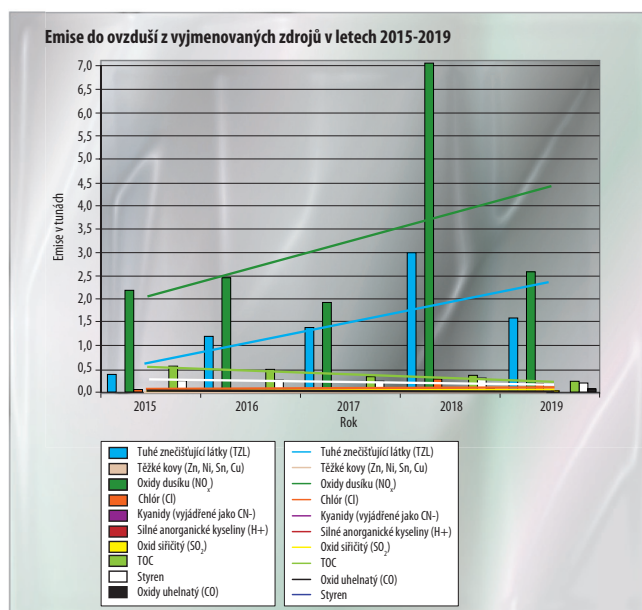
Odpadní vody z galvanovny jsou odváděny odděleně do jímek v neutralizační stanici, kde dochází k jejich fyzikálně–chemickému čištění – neutralizaci. Neutralizace je rovněž zařazena jako vyjmenovaný zdroj znečištění ovzduší.



Svařování kovových materiálů se provádí na strojích tzv. bodovkách. Při této technologii dochází buď k odporovému sváření (bodování) kovu s kovem **bez použití** tavidla a vytváří se tak vodivé spojení a nebo sváření kovu s kovem **při použití** tavidla, zpravidla stříbrné pájky a tavidel pro pájení. Velká část těchto strojů je ve 2. a 3. hale prvovýroby. Zdroj přesáhl příkon 1 000 kVA (v současné době je 3 395 kVA) a na základě povolení Krajského úřadu Pardubického kraje je nyní provozován jako vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší. Současně byly přestěhovány i bodovky do Králík, čímž jsme opět přesáhli příkon 1 000 kVA a i tam je vyjmenovaný zdroj, na který máme povolení k provozu od Krajského úřadu Pardubického kraje.

V **lisovně plastických hmot** používáme na 4 hydraulických lisech hmotu s obsahem styrenu. Spotřeba hmoty a časová vytiženost je poměrně velká a lisovna plastů je vyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší.

I přes to, že provedená **měření** na výše uvedených zdrojích znečišťování ovzduší prokázala, že na zařízeních jsou dodržovány stanovené limity vypouštěných škodlivin, byly v roce 2018 zřejmě z důvodu vysokého nárůstu výroby produkované emise o dost vyšší než v jiné roky. V roce 2019 se výroba opět ustálila a emise byly opět v normálu.

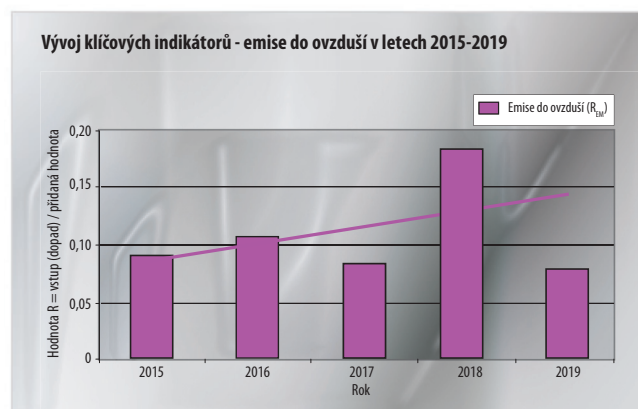


Hodnotu R_{EM} pro emise do ovzduší jsme spočítali jako množství celkových emisí vyjádřených v t ve vztahu k přidané hodnotě vyjádřené v mil. EUR. Jedná se o sumu emisí tuhých znečišťujících látek (TZL), těžkých kovů (TK), oxidů dusíku (NO_x), chlóru (Cl), kyanidů (CN), anorg. kyselin (H⁺), oxidu siřičitého (SO₂), organického uhlíku jako TOC, styrenu a oxidu uhelnatého (CO):

$$R_{EM(2018)} = \frac{4,782}{60,7} = 0,08$$

Rok	Emise do ovzduší ve vztahu k PH* [t/mil. EUR]
2015	0,09
2016	0,11
2017	0,08
2018	0,18
2019	0,08

*PH – přidaná hodnota



Biologická rozmanitost

Společnost OEZ si je vědoma dopadů svých činností na své okolí. Provádíme pravidelně přezkoumání environmentálních aspektů a jejich dopadů na životní prostředí.

Zastavěná plocha se týká pouze vlastního areálu v Letohradě a pronajatých prostor v Králíkách a v Bruntálu.

Areál společnosti v Letohradě má celkovou rozlohu 97 851 m². Tato plocha zahrnuje zastavěnou část budovami (43 817 m²), zpevněnou část využitou jako chodníky a komunikace (17 586 m²) a v neposlední řadě ostatní plochu, kterou je zezeň (36 448 m²). V areálu se vyskytují vzrostlé stromy, keře a travnatá plocha, o kterou se stará externí společnost. Jedním z úkolů, který jsme v letošním roce přijali, je vybudování „hmyzích domečků“. Tuto aktivitu bychom chtěli spojit s Rodinným dnem konaným na podzim. Při této akci jsou v areálu firmy přístupné různé aktivity všem účastníkům i dětem, a právě jejich nápadů a kreativity bychom k tomu rádi využili.

Specifické indikátory

Od 19. května 2019 platí ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2019/63 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby elektrických a elektronických zařízení podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS).

Z osvědčených postupů uvedených v tomto dokumentu jsou pro naše činnosti relevantní dále uvedené postupy a s nimi spojené indikátory.

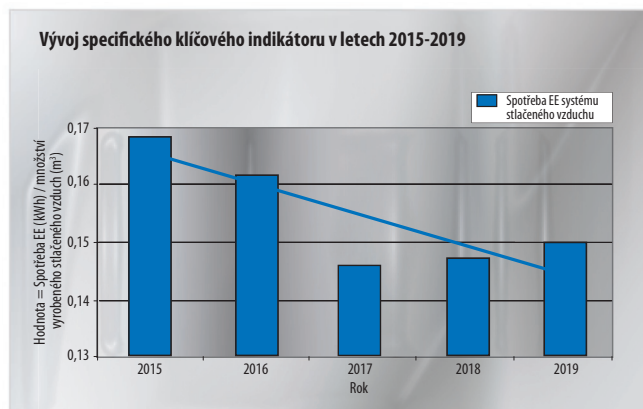
Racionální a efektivní využívání stlačeného vzduchu

Specifický indikátor	Plnění v letech 2015 – 2019	Srovnávací kritérium
Spotřeba elektřiny systému stlačeného vzduchu	0,17 kWh/m ³ 0,16 kWh/m ³ 0,15 kWh/m ³ 0,15 kWh/m ³ 0,15 kWh/m ³	Spotřeba elektrické energie systémem stlačeného vzduchu je nižší než 0,11 kWh/m ³ dodávaného stlačeného vzduchu u velkých zařízení pracujících při měrném přetlaku 6,5 baru, s normalizovaným objemovým průtokem při tlaku 1 013 milibarů a teplotě 2° C, přičemž odchylky tlaku nepřesahují 0,2 baru.

Nevyhovuje kritériu

Koeficient úniku vzduchu	V současné době není určen, společnost se zabývá jeho sledováním.	Po vypnutí všech spotřebičů vzduchu zůstává síťový tlak stabilní a kompresory (v pohotovostním režimu) se nepřepnou do stavu zatížení.
---------------------------------	---	--

Trend vývoje specifického indikátoru je uveden v následujícím grafu.



Optimalizované nakládání s odpady ve výrobních zařízeních

Specifický indikátor	Plnění v letech 2015 – 2019	Srovnávací kritérium
Vypracování a zavedení efektivní strategie nakládání s odpady	Ano	„Společnost má zavedenou strategii nakládání s odpady“

Podíl výrobních areálů, kde se uplatňuje strategie nakládání s odpady	100 %	Vyhovuje kritériu
--	-------	--------------------------

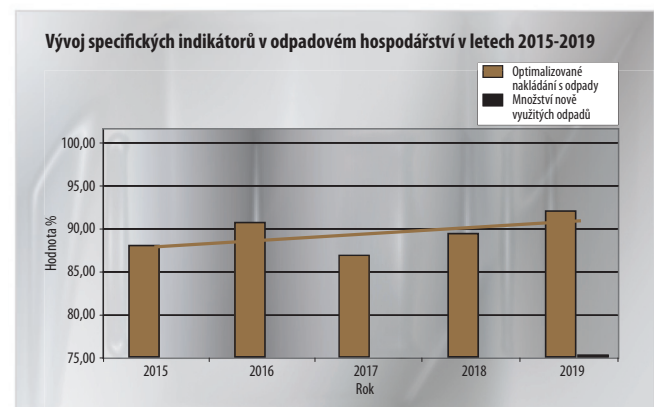
Míra recyklace odpadů vzniklých ve výrobních závodech	88 % 90 % 87 % 90 % 92 %	„Společnost dosahuje průměrné míry nahrazení pouhé likvidace odpadů jejich zpracováním či recyklací ve výši 93 % v rámci všech svých výrobních závodů“
--	--------------------------------------	--

Nevyhovuje kritériu

Míra nahrazení pouhé likvidace odpadů vzniklých ve výrobních závodech jejich zpracováním či recyklací	0,14 %
--	--------

Míra tvorby odpadů na metrickou tunu výrobku nebo jinou vhodnou funkční jednotku u konkrétního výrobku nebo sortimentu výrobků	V současné době není určen, společnost se zabývá jeho sledováním
---	--

Trend vývoje specifických indikátorů je uveden v následujícím grafu.



Z uvedených údajů je zřejmé, že ne všechny specifické indikátory, které sledujeme, vyhovují danému kritériu. Za současného technického stavu není možné dosáhnout hodnot srovnávacích kritérií. Organizace zvažuje další zlepšování. Vzhledem k nákladům a přínosům rozsáhlých investic, ale v současné době nemají tyto investice prioritu.

DALŠÍ FAKTORY HODNOCENÍ

OCHRANA PŮDY A PODZEMNÍCH VOD

Součástí výrobního programu OEZ byla a je výroba součástek silnoproudé elektrotechniky. Při výrobním procesu byly v minulosti používány ve výrobě těkavé chlorované uhlovodíky (dále jen CIU), hovorově známé jako trichloretylen a později perchloretylen, jako odmašťovací média.

Proces odmašťování v parách chlorovaných uhlovodíků byl v průběhu začátku devadesátých let zakázán správním orgánem, a proto byl nahrazen ekologicky nezávadnými odmašťovacími technologiemi.

Od té doby byla **v areálu závodu** a jeho okolí realizována řada průzkumných a sanačních prací.

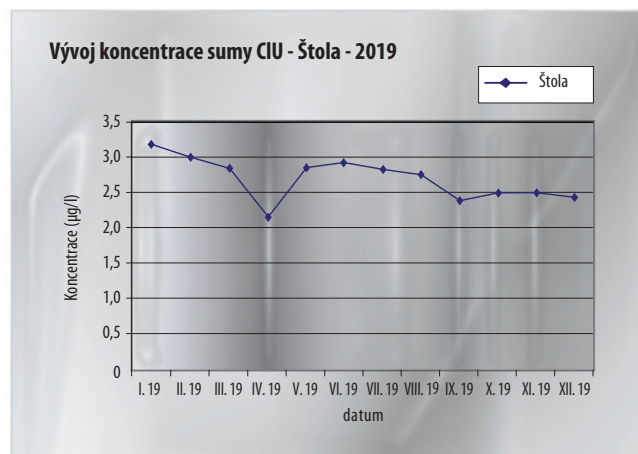
Provoz sanačního čerpání podzemních vod a venting podle nového projektu byl zahájen v říjnu 2006. V ohnisku šrotiště došlo k poklesu koncentrací CIU v podzemních vodách. V ohnisku galvanovna byla v podzemních vodách čerpaných vrtů zaznamenána stagnace. Z výsledků analýz vyplývá kolísavost obsahu CIU, v některých objektech jsou však velmi nízké koncentrace, proto ani rozdíly v koncentracích nejsou nijak výrazné. Do roku 2019 bylo sanačním čerpáním podzemních vod a vzduchu odloučeno zhruba 3,68 t polutantu.

V současné době probíhá v lokalitě hlavního závodu pouze monitoring kvality podzemních vod a výsledky analýz prokazují, že nedochází k šíření znečištění mimo areál závodu.

Bývalá **skládkka Písečná** se nachází vlevo od silnice Letohrad – Písečná. Skládkka byla založena v bývalém lomu. Na skládce byly ukládány kaly z galvanovny a odpadní odmašťovací lázně z chlorovaných uhlovodíků. Na základě provedených průzkumných prací bylo zjištěno, že skládka je hlavní příčinou znečištění podzemních vod vodohospodářsky využívaných v oblasti Letohradska a okolí.

Proto bylo následně v roce 1996 - 1997 akceptováno doporučení k vymístění (odstranění obsahu skládky) a následná rekultivace a zabezpečení skládky. Sanační zásah v současné době zahrnuje sanační čerpání kontaminovaných podzemních vod, jejich následné čištění v sanačních stanicích a provoz ventingu (čištění půdního vzduchu). Vzhledem ke kombinovanému znečištění v části lokality, kde bylo vedle znečištění těkavými chlorovanými uhlovodíky zjištěno i znečištění NEL (ropné látky), bylo nutné oproti klasickému stripování (čištění čerpané vody) zařadit samostatnou sanační stanici, která zajistí odstranění NEL z čerpané podzemní vody. Aby bylo čištění ještě účinnější, provádí se tzv. zasakování přечиštěných vod do horninového prostředí s cílem urychlit vyplavování kontaminace. Dále proběhly přípravné práce pro intenzifikaci sanačního zásahu metodou chemické redukce in-situ nanoželezem spočívající zejména ve vrtných pracích a přípravě sanačního systému. První aplikace nanoželeza proběhla koncem roku 2009 a od té doby proběhlo ještě několik dalších aplikací. Každá aplikace nanoželeza přispívá velkou měrou ke snížení koncentrace znečištění v dané lokalitě. Dále byly vybudovány další monitorovací vrty, které také zintenzivnily sanační zásah.

Neuspokojivý trend vývoje koncentrací CIU v místě, kde je čerpána pitná voda (ŠTOLA - Letohrad), odstartoval další etapu sanačních prací. Přímou u zdroje čerpání pitné vody je instalováno zařízení na čištění podzemních vod, které zaručuje, že koncentrace ve zdroji pitných vod jsou pod 50 % stanovených limitů chlorovaných uhlovodíků (5 µg/l) a na výstupu ze sanačních zařízení jsou koncentrace škodlivin pod mezí stanovitelnosti.



Od začátku sanačního čerpání v roce 2004 bylo vytěženo do konce roku 2019 v Písečné cca 633 kg chlorovaných uhlovodíků a téměř 87 kg ropných látek. Koncentrace škodlivin ve vrtech v okolí skládky poklesly řádově o 20 %.

V lokalitě **Dolní Třešňovec** probíhalo v roce 2012 tzv. ochranné čerpání, protože při realizaci projektů v minulosti byly téměř vyčerpany finanční prostředky. Od března 2013 čerpání neprobíhalo. V lokalitě Dolní Třešňovec probíhalo pouze monitorování vrtů a po schválení navýšení garance se bude pokračovat dle schváleného aktuálního projektu.

Systém sanačních vrtů je doplněn monitorovacími objekty. Vrty jsou osazeny ponornými čerpadly a propojeny potrubím pro čerpání kontaminované vody a dále jsou vrty propojeny potrubím a jsou také vybaveny **lepenými pískovými filtry** pro odsávání půdního vzduchu, které je zavedeno do sanační stanice.

Vody jsou svedeny do kontejneru, který slouží k usazování drobného sedimentu (jemnozrnný písek a kal), z kontejneru jsou odčerpávány do nádrže umístěné v buňce a poté jsou čištěny přes třístupňové sanační zařízení. Provoz takto upraveného systému byl zahájen v listopadu 2007.

Celkem bylo odloučeno od zahájení sanace v roce 2007 z podzemních vod cca 2 618 kg chlorovaných uhlovodíků.

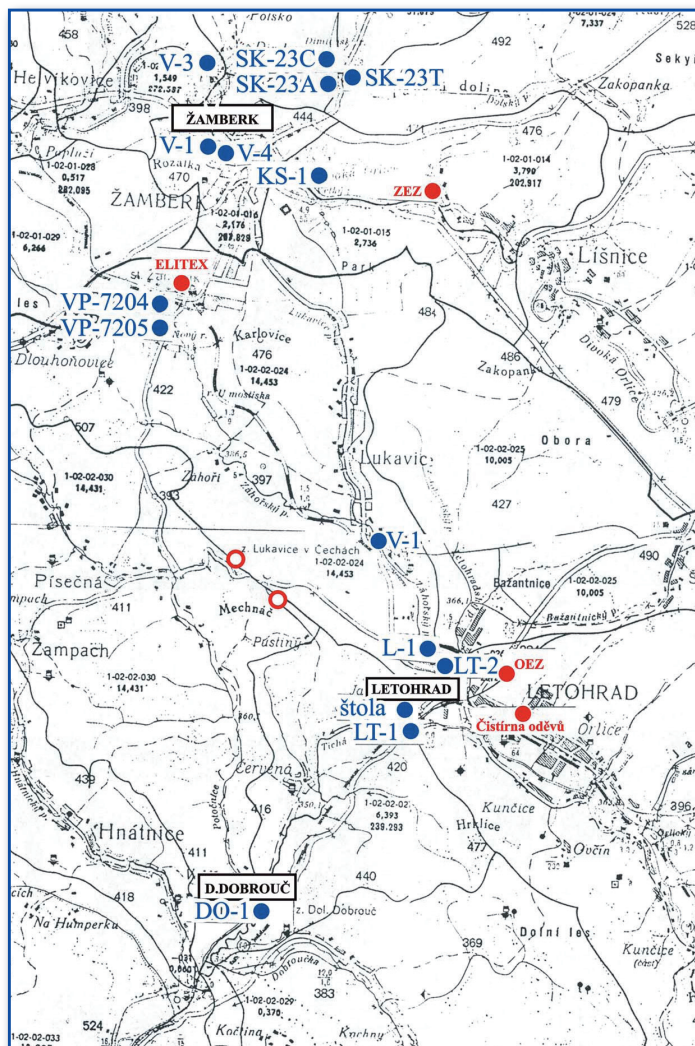
Po několikaletých jednáních s MF a MŽP o navýšení finančních prostředků bylo v listopadu 2013 vládou ČR schváleno navýšení garance na odstranění starých ekologických zátěží k ekologické smlouvě č. 2/94 uzavřené mezi OEZ a Ministerstvem financí.

V průběhu roku 2017 byla kolem celé bývalé uzavřené sklárky vybudována podzemní těsnicí stěna. Jednalo se o velkou investici, ale je to způsob, jak zabránit šíření CIU mimo těleso sklárky a případné jejich vytěšňování do okolí.

To je velký posun k tomu, aby bylo možné sanační práce opět spustit dle prováděcích projektů a aby byly dokončeny podle požadavků správních rozhodnutí ČIŽP.

Vynaložené investice a současně pozitivní vývoj ve snižování koncentrací chlorovaných uhlovodíků v podzemních vodách jsou příslibem, že problém kontaminace vodních zdrojů Letohradska bude v blízké budoucnosti vyřešen.

- Legenda:
- sklárky Písečná
 - jímací území
 - jímací a monitorovací vrty
 - zdroje znečištění podzemních vod těkavými chlorovanými uhlovodíky

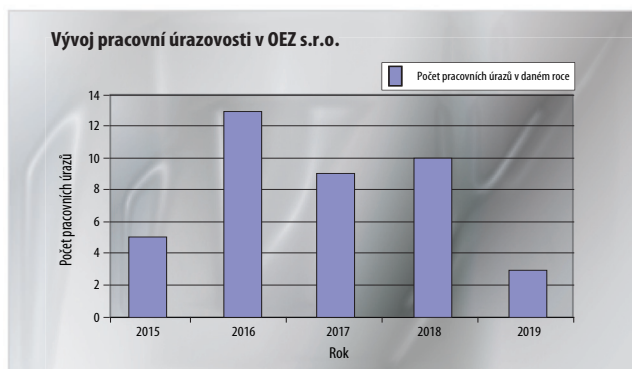


DALŠÍ FAKTORY HODNOCENÍ

HODNOCENÍ ÚRAZOVOSTI

Bezpečné pracovní prostředí je vytvářeno investicemi do technologií, modernizací výrobních zařízení, modernizací sociálních a hygienických zařízení. Současně s modernizací dochází i k pozitivním změnám v oblasti hygieny a bezpečnosti práce.

Realizuje se motivační program pro hodnocení úrovně bezpečnosti a úrazovosti pro vedoucí, zaměstnanci společnosti jsou motivováni ke snížení počtu úrazů. V roce 2015 jsme splnili podmínky pro ocenění Bezpečný podnik a v roce 2019 jej opět obhájili.

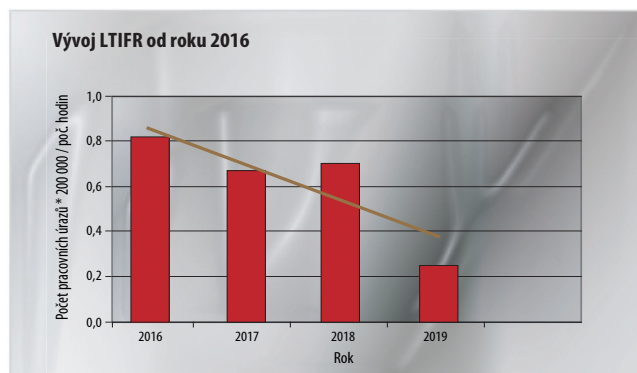
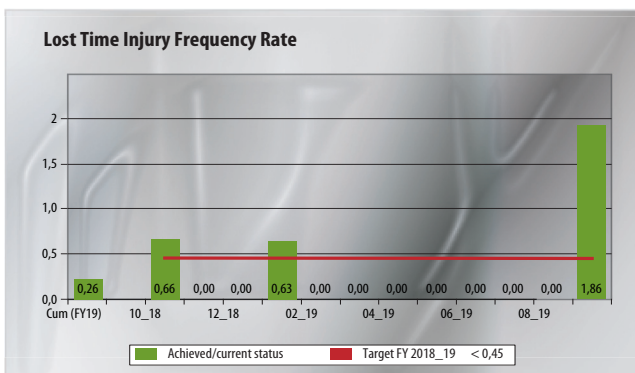


LTIFR – LOST TIME INJURY FREQUENCY RATE

LTIFR = úrazovost = je poměr počtu pracovních úrazů s neschopností ve vztahu k počtu odpracovaných hodin a vynásobený číslem 200 000. Je to jeden z klíčových ukazatelů společnosti a dle jeho výsledku jsou hodnoceni manažeři.

Pro rok 2019 byla stanovena hodnota 0,45. Dosáhli jsme hodnoty 0,26. **Ukazatel KPI's za rok 2019 byl splněn.**

Na rok 2020 byla stanovena hodnota 0,22.



KONTROLY A AUDITY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A BOZP

Vliv výrobního procesu společnosti na životní prostředí a BOZP pravidelně kontrolujeme a vyhodnocujeme. V roce 2019 nebyla na společnost směřována žádná stížnost či reklamace v oblasti ŽP a BOZP.

Z pohledu právních a jiných požadavků vztahujících se na společnost v oblasti ŽP jsou pro nás zásadní všechny složkové zákony životního prostředí. Je to především zákon o vodách, který nastavuje pravidla všem, kdo například vypouští odpadní vody do vod povrchových. Zákon o odpadech a nakládání s nimi, ten se týká úplně všech osob, protože všem určitě někdy vzniká nějaký přebytek, kterého se hodlá zbavit. A ať už chceme nebo ne, při tolika technologiích a tolika zaměstnancích, které provozujeme a zaměstnáváme, odpady produkujeme. Pro naše technologické operace a procesy spotřebujeme mnoho chemických látek a směsí. Jak s nimi zacházet, jak je označovat a nakládat s nimi, abychom neohrožovali ani zaměstnance a ani životní prostředí, to řídí zákon o chemických látkách a směsích a zákon o ochraně veřejného zdraví. Přehled nejdůležitějších zákonných požadavků uvádíme v následující tabulce:

Zákonný požadavek	Předmět	Relevantní v oblasti
Zákon o vodách	Vypouštění odpadních vod do vod povrchových	Galvanovna, neutralizační stanice
	Povolení k čerpání podzemních vod	Sanační práce
	Plán opatření pro případ havárie	Celý OEZ
Zákon o odpadech	Třídění odpadů a jejich zneškodňování	Celý OEZ
	Uvádění elektrozařízení na trh a jejich zpětný odběr	Celý OEZ
Zákon o obalech	Uvádění obalů na trh	Výroba OEZ
Zákon o chemických látkách a směsích	Chemické látky a směsi pro galvanovnu a neutralizační stanici	Nakládání s CHLaS v galvanovně a neutralizační stanici
	Chemické látky a směsi pro ostatní výrobní technologie	Výroba MCCB, ACB a MD
Zákon o ovzduší	Zdroje znečišťování ovzduší – souhrnná provozní evidence, provozní evidence	Vyjmenované zdroje znečišťování ovzduší
Zákon o integrované prevenci	Integrované povolení	Galvanovna – zařízení s obsahem pokovovacích lázní větším než 30 m ³

V oblasti nakládání s chemickými látkami jsme v roce 2018 – 19 v rámci zvýšení povědomí a bezpečnosti při nakládání s CHLaS udělali razantní posouzení používaných nebezpečných CHL. Ty nebezpečné chemické látky, které bylo možné nahradit, jsme nahradili méně nebezpečnými a snížili jsme i celkový počet používaných CHLaS v OEZ.

V oblasti ochrany vod provádíme 2x ročně kontroly havarijních nádrží a potrubí, v květnu 2019 byly provedeny externí firmou revize po 5 letech, aktualizovali jsme Protokol o nezařazení, vypracovali jsme „Ekologickou újmu“ na provoz v Bruntálu.

V oblasti nakládání s odpady jsme nastavili systém odpadového hospodářství s novým partnerem, fy SUEZ CZ a.s. Je to pro nás určitě posun ke zlepšení v této oblasti, protože jsme se tak dostali k lepšímu a většímu využití odpadů.

Od vydání Environmentálního prohlášení za rok 2019 neproběhla v OEZ žádná kontrola Českou inspekci životního prostředí.

Audity, stejně jako zavedený environmentální systém, systém BOZP a systém managementu hospodaření s energií, tvoří podklad pro účinnou kontrolu a plnění politiky kvality, environmentální politiky, politiky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a politiky managementu hospodaření s energií v OEZ s.r.o., cílů a programů.

Hodnocení souladu s identifikovanými právními a jinými požadavky probíhá průběžně v rámci realizace interních auditů.

OEZ má stanoven systém provádění pravidelných interních auditů. V intervalu 2 let jsou kvalifikovanými auditory zauditovány všechny významné aspekty, činnosti, procesy a implementace a plnění všech zákonných požadavků, které se OEZ týkají, v oblasti EMS, BOZP a EnMS. Systém EMS a BOZP byl auditován podle zpracovaného

plánu auditů vycházejícího z auditní mapy a lze konstatovat, že je naplňován dle tohoto plánu. Bylo naplánováno celkem 14 integrovaných auditů IMS. 12 interních auditů proběhlo v plánovaných termínech, 2 audity byly provedeny v posunutém termínu.

Ze všech interních auditů byla definována v oblasti životního prostředí 2 zjištění, týkající se zajištění zastupitelnosti a požadované kvalifikace personálu na obsluhu měřicího zařízení.

Zda se systém environmentálního managementu shoduje se stanovenými kritérii norem ISO 14001 a ISO 45001 ověřuje každý rok certifikační orgán CQS.

V roce 2019 byly provedeny audity:

- ▶ Dozorový audit CQS - ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001
- ▶ Ověření environmentálního prohlášení, EMAS

O efektivnosti systému řízení hovoří vyhodnocení z posledního auditu:

„V celém průběhu auditu bylo prokázáno, že vrcholové vedení převzalo odpovědnost za efektivnost systému a poskytuje důkazy o své osobní angažovanosti, o aktivitě v rozvíjení a uplatňování tohoto systému a o neustálém zlepšování jeho efektivnosti. Vrcholové vedení je pro ostatní zaměstnance pozitivním příkladem v aktivitě, postojích, způsobilosti i rozhodování. Společnost OEZ s.r.o. postupně zlepšuje svůj integrovaný systém managementu kvality, ochrany životního prostředí, BOZP a hospodaření s energií. Systém je plně zaveden a má vysokou podporu vrcholového i středního vedení a je zcela akceptován zaměstnanci. Příslušné povinné záznamy tuto skutečnost potvrzují. Závazné požadavky se plní, změny v právních předpisech jsou zařazeny do registru právních požadavků a plánovitě zaváděny a dodržovány.“

Ve Zprávě z ověření environmentálního prohlášení za rok 2018 bylo auditory uvedeno celkové shrnutí:

„V rámci environmentálního prohlášení jsou zpracovávány požadavky Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ve znění Nařízení Komise (EU) 1505/2017 včetně identifikování klíčových indikátorů výkonnosti, které jsou pro hodnocení profilu významné a identifikování nepřímých aspektů, které však z pohledu činností společnosti mají minimální dopady.

Společnost tyto indikátory sleduje dlouhodobě, takže v prohlášení již prokazuje i časový vývoj těchto indikátorů.

Společnost OEZ s.r.o. udržuje systém environmentálního managementu na velmi vysoké úrovni, a to nejen prakticky, ale i z pohledu udržování a aktualizování klíčových dokumentů (registry aspektů, registry právních požadavků, provozní řády,...). Velmi dobrá je i komunikace s regionálními institucemi i veřejností. Od roku 2019 nový provoz Bruntál.“



VYHODNOCENÍ VLIVU SPOLEČNOSTI NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

OEZ za dobu své existence od roku 1994 věnoval životnímu prostředí výraznou pozornost. Mezi významné aktivity v této oblasti lze zařadit nejdříve omezení emisí do ovzduší přechodem z uhelné kotelny na plynovou (použití plynových hořáků s vyšší účinností spalování) dále pak vybudováním lokálních topenišť bez tepelných ztrát při rozvodech a dále pak instalací odsávacích zařízení s filtry bez emisí do vnějšího prostoru u brusek. Dalším aspektem šetřícím energii je budování malých kotlen přímo u vytápěných objektů nebo instalace teplovzdušných či plynových agregátů, nakupování zařízení s nízkou energetickou náročností. Vyhýbáme se tak tepelným ztrátám, které šetří zdroje nejen nám, ale celému lidstvu. Také výměnou a zdvojením vrat a dveří u dlouhých a širokých chodeb se nám podařilo velmi významně šetřit energii a teplo. I při manipulaci vysokozdvížným vozíkem jsou vždy alespoň jedna vrata zavřená.

Galvanovna je díky objemu pokovovacích lázní vyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší. Současně vzhledem k vysoké spotřebě nebezpečných látek a produkci nebezpečného odpadu je místem velké zátěže pro životní prostředí. Proto při budování nových galvanických linek vždy dochází k optimalizaci objemu galvanických lázní a tím snížení spotřeby nebezpečných látek, produkce nebezpečných odpadů, náročnosti vlivu zařízení na spotřebu energií. Snižováním objemů a budováním nových technologií

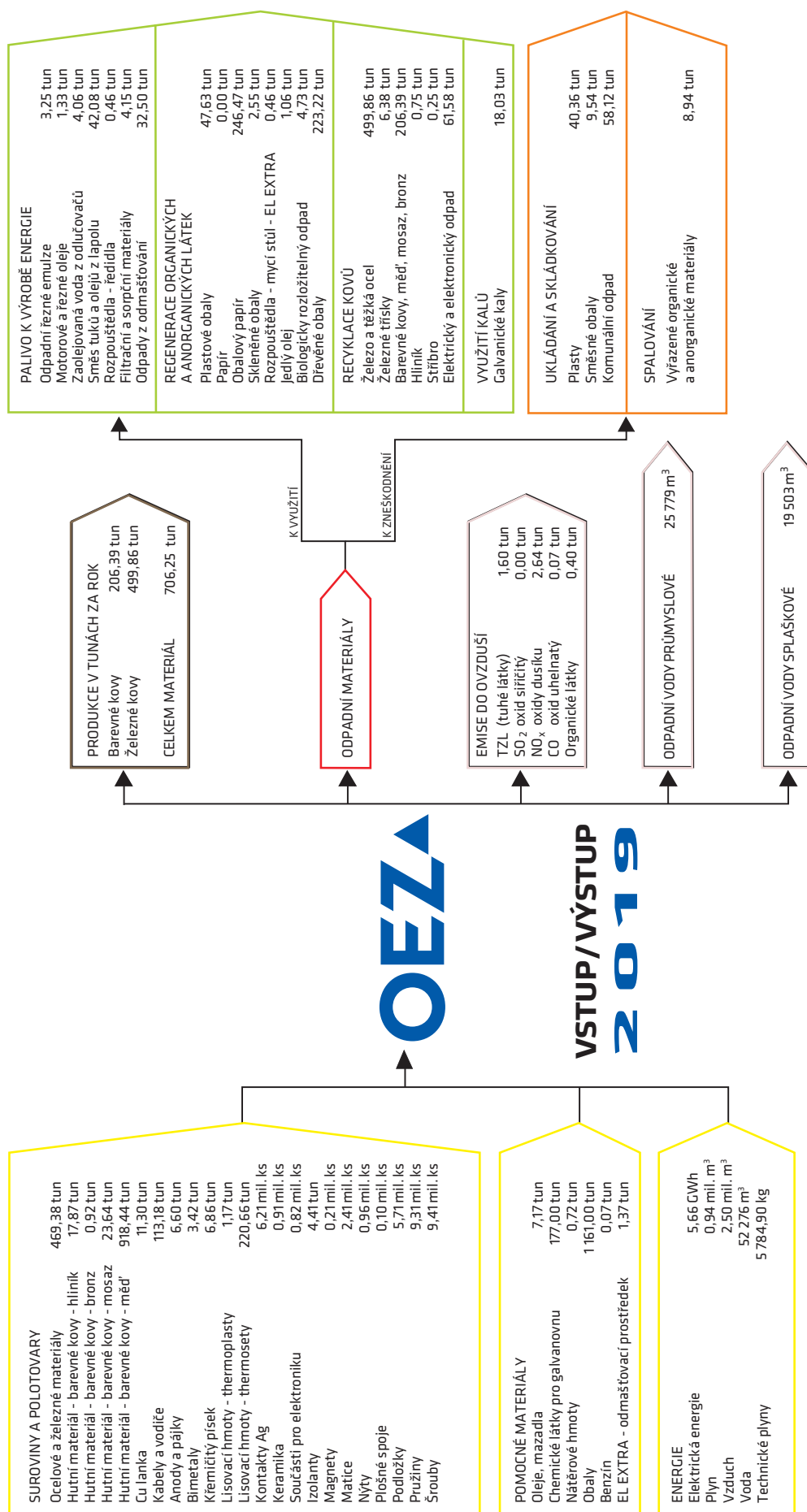
se tak vždy sníží i riziko havárie a možnosti úniku těchto látek. Neustálou optimalizací technologií pro povrchové úpravy kovů se snižuje i objem odpadních vod v poměru na pokovenou plochu, spotřeba surovin - chemikálií. Nedílnou součástí je udržování technologie čištění odpadních vod stále na vysoké úrovni tak, aby byly dodržovány stanovené limity (např. zneškodnění zaolejovaných vod pomocí ultrafiltrace), používání technologií, které vodu nepotřebují, náhrada opalování ve směsi kyselin tryskáním. Zavedením této technologie bylo dosaženo podstatného snížení obsahu dusičnanů v odpadní vodě. Technologie tryskání lze využít pro dílce navěšované i pro drobné dílce, které se následně hromadně pokovují.

Jelikož je galvanovna zařízením na povrchovou úpravu kovů s větším obsahem pokovovacích lázní než 30 m³, musí splňovat požadavky zákona o integrované prevenci a omezování znečištění a mít vydané integrované povolení. V něm jsou stanoveny nejen limity na vypouštění odpadních vod, ale také limity emisí do ovzduší a produkci odpadů.

Z výše uvedených skutečností je vidět, že OEZ vynakládá na prevenci a ochranu životního prostředí nemalé prostředky a úsilí. A výsledky tohoto snažení vnímají nejen zaměstnanci společnosti, ale celá široká veřejnost.



BILANČNÍ SCHÉMA ZÁKLADNÍCH VSTUPŮ A VÝSTUPŮ ZA ROK 2019



PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE

Environmentální ověřovatel: Elektrotechnický zkušební ústav, s.p.

Registrační číslo environmentálního ověřovatele EMAS: CZ-V-5003

akreditovaný pro oblast (kód NACE):..... C 27.12, C 27.33, C 27.9, C 25.73

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo či celá organizace, jak je uvedeno v environmentálním prohlášení, za rok 2019

..... Ze dne: 1. března 2020

s registračním číslem: CZ – 17

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. 11. 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v environmentálním prohlášení organizace odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

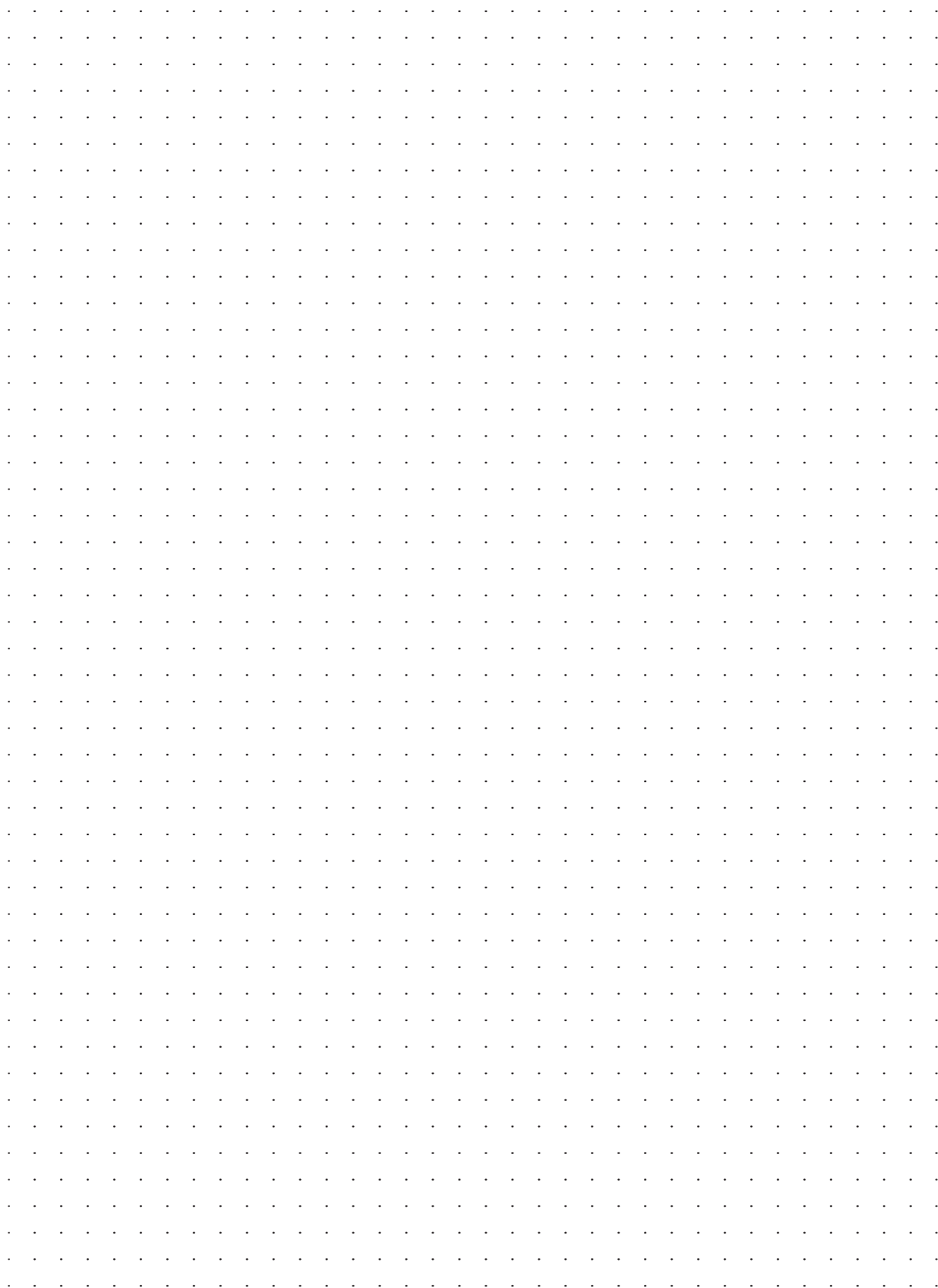
Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V *Praze* dne *8.6.2020*

Podpis:

Mlaňák



A large rectangular area filled with a uniform grid of small dots, intended for handwritten notes.

TECHNICKÁ PODPORA

T +420 465 672 222

E technicka.podpora.cz@oez.com

Softwarová podpora - programy Sichr,
Konfigurator OEZ, podpora pro CAD/CAE
a e-shopy

E softwarova.podpora.cz@oez.com

KATALOGOVÁ DOKUMENTACE

Pro zaslání katalogové dokumentace, prosíme,
vyplňte formulář uvedený na adrese:

W www.oez.cz/ke-stazeni/zadost-o-zaslani-dokumentace

OBCHOD

Prodej a příjem objednávek

T +420 465 672 379

E prodej.cz@oez.com, objednavky.cz@oez.com

SERVISNÍ SLUŽBY

Operativní servis

T +420 465 672 313

E servis.cz@oez.com

Nepřetržitá pohotovostní služba

T +420 602 432 786

Prevence poruch - asistenční služby,
diagnostika a údržba přístrojů

T +420 465 672 369

E servisni.sluzby.cz@oez.com

Modernizace rozváděčů - retrofit

T +420 465 672 193

E retrofit.cz@oez.com

CZ

OEZ s.r.o.

Šedivská 339

561 51 Letohrad

Czech Republic

E oez.cz@oez.com

T +420 465 672 111

F +420 465 672 151

W www.oez.cz

DJČ: CZ49810146

IČ: 49810146

Firma zapsaná v obch.
rejstříku KS v HK, oddíl C,
vložka 4649



TECHNICKÁ PODPORA

Minia, 3VA, Arion, Varius, Distri

T +421 2 49 21 25 55

E technicka.podpora.sk@oez.com

OBCHOD

Prodej a příjem objednávek

T +421 2 49 21 25 13

T +421 2 49 21 25 15

E predaj.sk@oez.com

SERVISNÉ SLUŽBY

Servis

T +421 2 49 21 25 09

Nepřetržitá pohotovostní služba servisu

T +421 905 908 658

E servis.sk@oez.com

SK

OEZ Slovakia, spol. s r.o.

Rybničná 36c

831 07 Bratislava

Slovakia

E oez.sk@oez.com

T +421 2 49 21 25 11

F +421 2 49 21 25 25

W www.oez.sk

IČ DPH: SK2020338738

IČO: 314 05 614

Obchodný register Okresného
súdu Bratislava I, oddiel: Sro,
vložka číslo: 9850/B





Změny vyhrazeny

www.oez.cz
www.oez.sk

OEZ



ZP01-2020-CZ